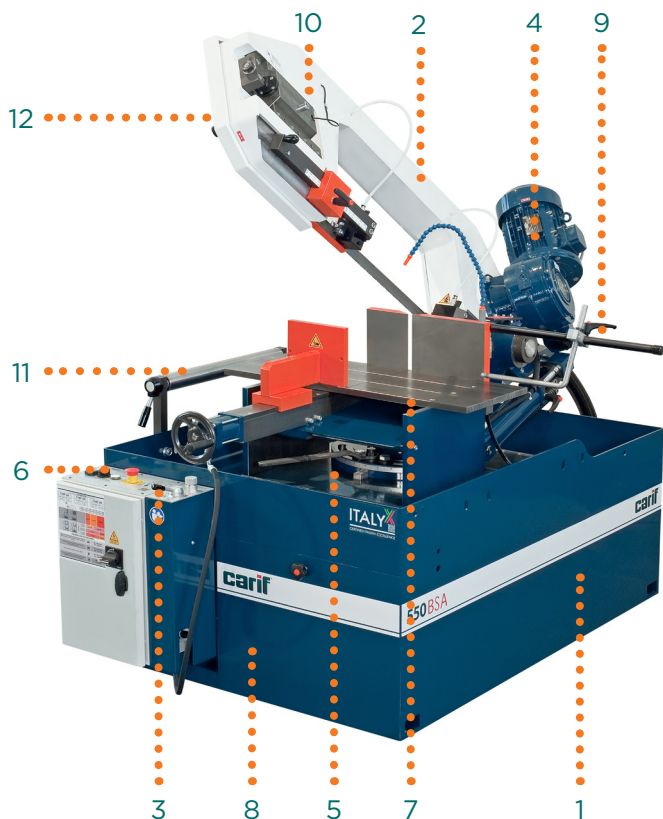


SCIE A RUBAN HYDRAULIQUE SEMI-AUTOMATIQUE

Caractéristiques standard:



1. Structure robuste en charpente (6mm) avec une grand bac pour facilité de nettoyage.
2. Structure de tête robuste soudée en une seule pièce unique d'acier structural.
3. Dispositif Carif hydraulique breveté pour le réglage de l'avance et la pression de coupe
4. Moteur Kw 2,4; Deux vitesse 32-64 m/1'
5. Coupes inclinées $-45^{\circ}/+60^{\circ}$; rotation de l'arceau sur paliers à rouleaux coniques et indépendante du plan d'appui
6. Panneau principal pour la sélection de la vitesse, l'alimentation / pression de coupe.
7. Larges plans d'appui pièces pour une surface de travail pratique
8. Bac de liquide réfrigérant à l'intérieur du bâti, capacité 50 l avec électropompe 3ph
9. Dispositif de mesure L=500 mm réglage de l'élévation
10. Capteur de surveillance rotation lame. Si la lame se casse ou glisse, la machine s'arrête
11. Rouleau excentrique pour coupe de pièces courtes
12. Protection avec charnières pour un changement de lame et de nettoyage pratique.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	⊘				▧				▨			
	90°	-45°	+45°	+60°	+90°	-45°	+45°	+60°	+90°	-45°	+45°	+60°
mm	330	300	330	200	300/ 330*	260	300	140/ 170*	550x200 500x300 460 x 330 *	300x220	320x300	200x140

* Avec épaisseur

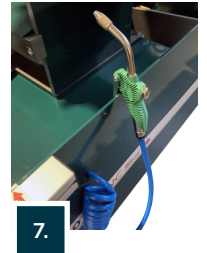
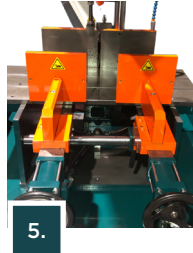
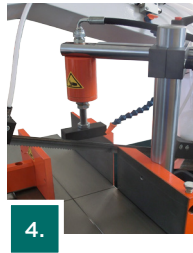
L x H

CAPACITÉ DE COUPE

mm	KW	m/1'	mm	Kg	B	L	H	h
3820x34x1,1	Moteur lame 2,4 Moteur Hydr. 0,75	32-64	550	1100	2000	1000	2000 / 1550	830

En option

1. Dispositif lubrification minimale air/huile 3lt. capacité
2. Afficheur numérique angle de coupe
3. Éclairage laser ligne de coupe
4. Dispositif hydraulique de blocage vertical pièces
5. Double étau supplémentaire (uniquement pour les coupes à 90°)
6. Éclairage de travail à LED
7. Pistolet eau d'élimination copeaux



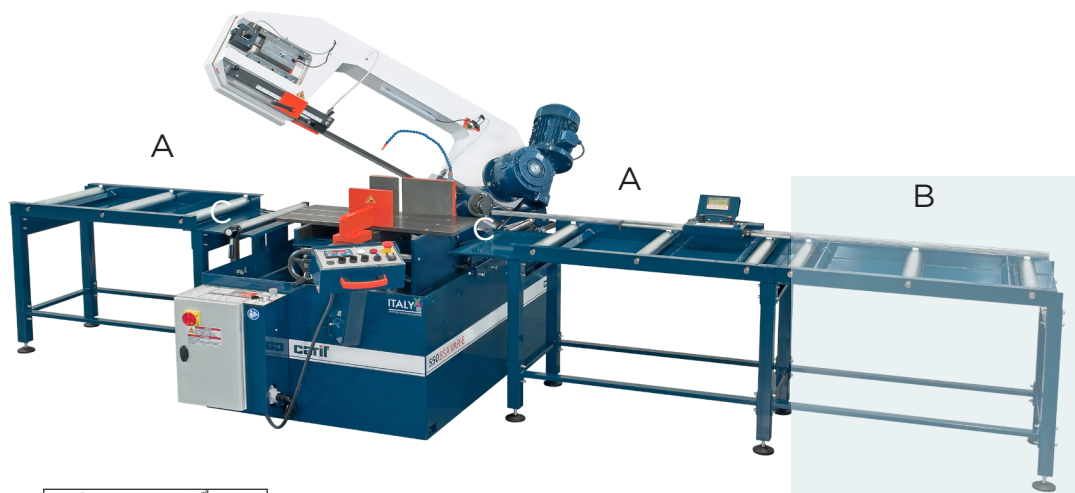
Convoyeurs et Dispositif de mesure

- Table "A", 2 jambes (code 1140) L= 1mt; Larg.= 510mm; 3 ton/m
- Table "B", 1 jambe (code 0750) peut être connecté à la table "A" L=1mt; W=510mm; 3 t/m
- Plan "C" (code 0646) pour être connecté à la table "A" à la machine

Note : Lors de l'installation de MS/DMS, la sortie du plan C doit être de L=+ 140 mm (code 0646MSDMS)

- Support matériel avec pieds standard ou roues (code 0751XL or 0751RXL)
- Dispositif de mesure millimétré mm type "D": L = 1000mm
- CARIF MS -Butée mécanique standard avec échelle graduée: L= 2.3mt (extensible L= 3.3mt; 4.3mt; 5.3mt)
- CARIF DMS - Système de mesure digitale Long. initiale = 2.3mt (extensible L= 3.3mt; 4.3mt; 5.3mt; 6.3mt)

Remarque : Lorsque les tables sont installées après la scie, le modèle 550BSA VAR-E est recommandé par rapport au modèle 550BSA, car il permet un contrôle direct de la position de la tête de scie depuis l'afficheur frontal.



Roller Stand



MS (Standard graduated stop)



DMS (digital measuring stop)