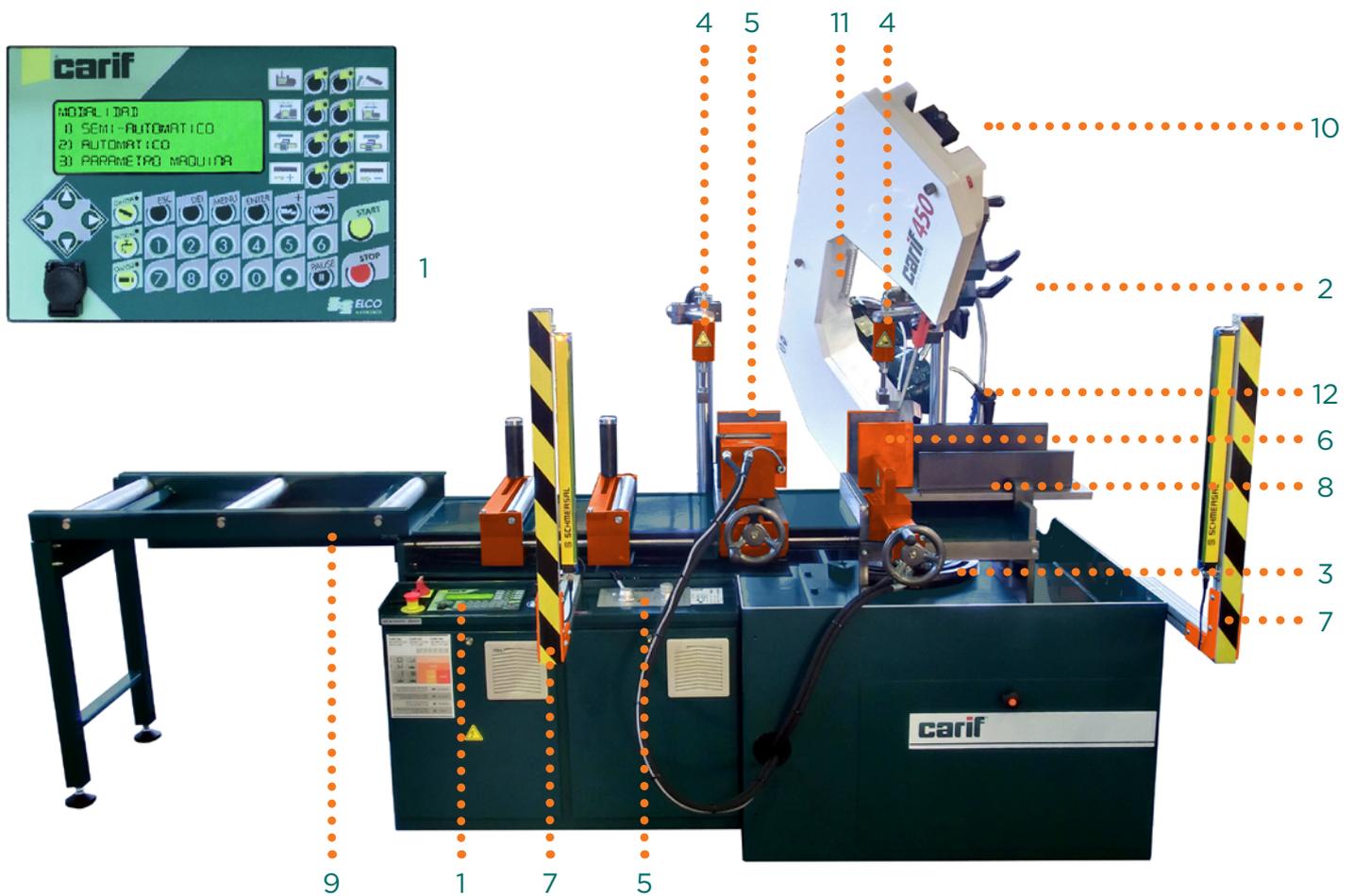


SIERRA DE CINTA OLEODINÁMICA AUTOMÁTICA



Características estándar:

1. Control numérico 2 ejes con llave USB para actualizaciones
 - Fácil y rápida memorización de hasta 100 programas de corte con visualización de todos los parámetros
2. Motovariador continuo de velocidad de corte, versión electr. Kw 4
3. Placa graduada para cortes 0/60° independiente de los planos de apoyo de piezas
4. 2 dispositivos verticales hidráulicos de bloqueo de piezas
5. Dispositivo hidráulico patentado para la regulación del avance y la presión de corte
6. Mordazas cementadas y templadas para evitar el desgaste y asegurar el avance de barras plenas
7. Protección LED de seguridad delantera y trasera (solo para CE)
8. Amplios planos de apoyo de piezas para una superficie de trabajo conveniente
9. Grupo de rodillos de apoyo barras longitud 1m
10. Sensor de control rotación de la cuchilla
11. Luz de trabajo LED.
12. Pistola de agua para el lavado de virutas.
 - Aceite hidráulico centralita litros 35 l
 - Recipiente de 50 litros para líquido refrigerante con electrobomba
 - Cuchilla bimetálica M42 mm 3660x34x1,1, embalaje caja + palé, llaves de servicio, manual de instrucciones y piezas de recambio

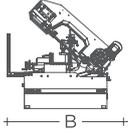
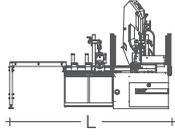
CAPACIDAD DE CORTE

90°				+45°				+60°				+90° *			
330		280	170	320*/280		250	150	450 x 240		270 x 240	170 x 125	450 x 240			

* con espesor

L x H

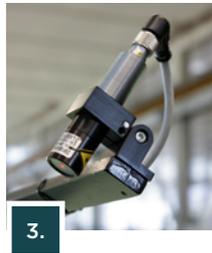
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

								
mm	KW	m/1'	mm	Kg	B	L	H	h
3660x34x1,1	4-0,75-0,09	15÷100	450	1600	2250	2950	2000 / 1550	830

H*Marco arriba/marco abajo

Opcional

1. Dispositivo de lubricación mínima aire/aceite de 2 elementos
2. Visualizador digital ángulo de corte
3. Iluminación láser línea de corte
4. Deslizadero de piezas cortadas



Grupos de rodillos

- Grupo de rodillos modular tipo "A" : L= 1m ; ancho 500mm ; capacidad 3 t/m
- Grupo de rodillos modular tipo "B" : L= 1m ; ancho 500 mm ; capacidad 3 t/m
- Plano "C" para fijación de grupo de rodillos tipo "A" a la máquina: ancho 500 mm

