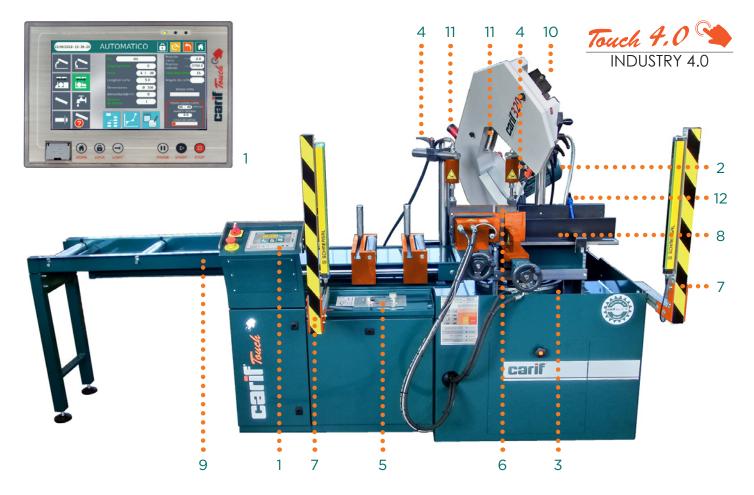
CETIF 320 BA CNC Touch 4.0

SIERRA DE CINTA OLEODINÁMICA AUTOMÁTICA



1. Características de la interfaz del usuario:

- Pantalla táctil LED con software multifuncional, gráficos modernos e intuitivos
- Interface USB para guardar e importar datos y puerto ETHERNER para control remoto
- Programación rápida y simple con posibilidad de importación/exportación de los programas de corte
- Aplicación para: asistente de trabajo, estadísticas de corte, servicio, documentación, calculadora y conversor de datos
- Software 4.0 para monitorización remota de la situación del programa, estadísticas de máquina y desviación de máquina

Características estándar:

- 1. Pantalla táctil LED
- 2. Motovariador continuo de velocidad de corte, versión electr. Kw 2,2
- 3. Placa graduada para cortes 0/60° independiente de los planos de apoyo de piezas
- 4. 2 dispositivos verticales hidráulicos de bloqueo de piezas
- 5. Dispositivo hidráulico patentado para la regulación del avance y la presión de corte
- 6. Mordazas cementadas y templadas para evitar el desgaste y asegurar el avance de barras plenas
- 7. Protección LED de seguridad delantera y trasera (solo para CE)
- 8. Amplios planos de apoyo de piezas para una superficie de trabajo conveniente
- 9. Grupo de rodillos de apoyo barras longitud 1m
- 10. Sensor de control rotación de la cuchilla
- 11. Luz de trabajo LED y luz de emergencia
- 12. Pistola de agua para el lavado de virutas
- Aceite hidráulico centralita litros 35 l
- Recipiente de 50 litros para líquido refrigerante con electrobomba
- Cuchilla bimetálica M42 mm 3025x27x0,9, embalaje caja + palé, llaves de servicio, manual de instrucciones y piezas de recambio

320 BA CNC Touch 4.0 Carif

CAPACIDAD DE CORTE

90°		+45°	+60°	+90°		+45°	+60°	+90° *		+45°	+60°	90° opt.
275		200	130	265*/ 250		185	130	320 x 220		185 x 220	120 x 140	320 x 230
* con espesor						·						LxH

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

m	(KW)	[m/1']	Kg	+ H				
mm	KW	m/1'	mm	Kg	В	L	н	h
3025x27x0,9	2,2-0,75-0,09	15÷120	320	1050	1950	2770	1800 / 1320	830

H*Marco arriba/marco abajo

Opcional

- 1. Dispositivo de lubricación mínima aire/aceite de 2 elementos
- 2. Visualizador digital ángulo de corte
- 3. Iluminación láser línea de corte
- 4. Deslizadero de piezas cortadas



Grupos de rodillos

- Grupo de rodillos modular tipo "A" : L= 1m ; ancho 400mm ; capacidad 0,9 t/m
- Grupo de rodillos modular tipo "B" : L= 1m ; ancho 400 mm ; capacidad 0,9 t/m
- Plano "C" para fijación de grupo de rodillos tipo "A" a la máquina: ancho 400 mm

