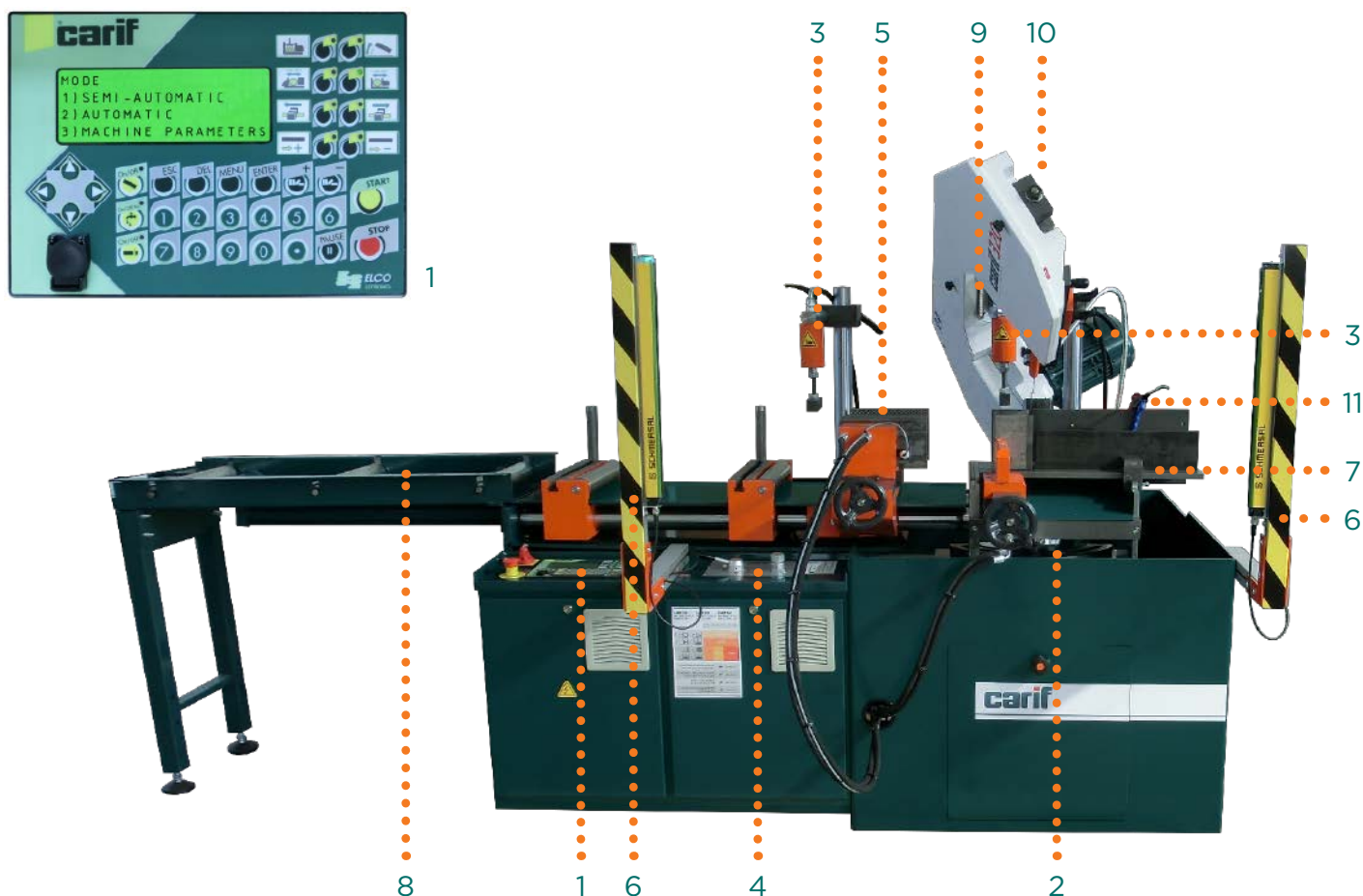




Charakterystyka maszyny:

1. 2-osiowe sterowanie numeryczne z kluczem USB do aktualizacji.
 - Łatwe i szybkie przechowywanie do 100 programów cięcia z wizualizacją wszystkich parametrów.
2. Płytkę pomiarową do cięcia pod kątem 0/60° niezależnie od planów podparcia elementów.
3. 2 urządzenia hydrauliczne do pionowego mocowania prętów.
4. Blok hydrauliczny zapewniający precyzyjną regulację posuwu łuku i ciśnienia cięcia.
5. Hartowane i nawęglane szczęki do mocnego mocowania i przenoszenia pełnych prętów.
6. Osłony bezpieczeństwa z przodu i z tyłu.
7. Duży stół roboczy dla wygodnego i praktycznego cięcia.
8. Agregat rolkowy L=1m do podparcia pręta.
9. Lampa robocza LED.
10. Czujnik zerwania taśmy tnącej.
11. Pistolet wodny.
 - Moto-wariator prędkości, wersja elektroniczna 2,2 kW.
 - Układ chłodząco smarujący ze zbiornikiem o pojemności 50 litrów, z pompą elektryczną o mocy 90 W.
 - 35Lt. Hydraulic oil for hydraulic power-pack
 - Bimetalowe ostrze M42 mm 3025x27x0,9, karton + paleta, klucze serwisowe, instrukcja obsługi i lista części zamiennych.

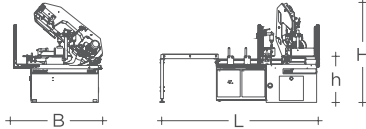
ZAKRESY CIĘCIA

												
90°		+45°	+60°	+90°		+45°	+60°	+90° *		+45°	+60°	90° opt.
275		200	130	265* / 250		185	130	320 x 220		185 x 220	120 x 140	320 x 230

* With thickness

L x H

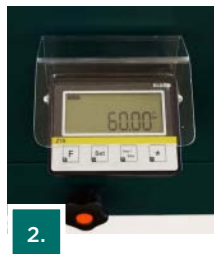
PARAMETRY TECHNICZNE

								
mm	KW	m/1'	mm	Kg	B	L	H	h
3025x27x0,9	2,2-0,75-0,09	15÷120	320	1050	1950	2770	1800 / 1320	830

H* Bow up / Bow down

Opcjonalnie

1. Olejowo powietrzny system smarowania taśmy tnącej 3l.
2. Cyfrowy wyświetlacz kąta.
3. Linia laserowa do pozycjonowania.
4. Ślizg ciętych elementów.



Jednostki rolkowe

- Modułowa jednostka rolkowa „A”. Długość 1m - szerokość 400 mm - pojemność 0,9 t/m
- Modułowa jednostka rolkowa „B”. Długość 1m - szerokość 400 mm - pojemność 0,9 t/m
- Moduł typ „C” do podłączenia modułu „A” z maszyną.

