

### Charakterystyka maszyny:

1. Solidna konstrukcja podstawy ze stali malowanej proszkowo z jasnym i gładkim wykończeniem.
  2. Ramię tnące wykonane ze specjalnego stopu aluminium, hartowane indukcyjne.
  3. Opatentowany układ hydrauliczny do precyzyjnej regulacji szybkości opadania ramienia tnącego oraz siły nacisku na taśmę.
  4. Silnik 1,1/1,4 kW; 2 prędkości pracy taśmy tnącej 33-66 obr/min.
  5. Obrotowe ramię tnące w zakresie -45 +60 stopni, obrót łuku przez łożyska stożkowe - niezależny od planów podparcia.
  6. Łatwo przemieszczalna szafka elektryczna w celu uzyskania jak najlepszej ergonomii.
  7. Duży stół roboczy dla wygodnego i praktycznego cięcia.
  8. Układ chłodząco smarujący ze zbiornikiem o pojemności 50 litrów, z pompą elektryczną o mocy 90 W.
- Urządzenie pomiarowe L=500 mm z regulacją wysokości.
  - Duży pojemnik na wióry ułatwiający czyszczenie.
  - Bimetalowe ostrze M42 mm 2450x27x0,9, karton + paleta, klucze serwisowe, instrukcja obsługi i lista części zamiennych.



### ZAKRESY CIĘCIA

| 90° | -45° | +45° | +60° | +90°     | -45° | +45° | +60° | +90°▲     | -45°      | +45°      | +60°    | 90° opt.  |
|-----|------|------|------|----------|------|------|------|-----------|-----------|-----------|---------|-----------|
| 220 | 130  | 150  | 90   | 220*/205 | 100  | 150  | 60   | 260 x 150 | 120 x 100 | 150 x 150 | 90 x 60 | 260 x 150 |

\* With thickness

L x H

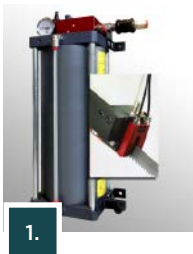
### PARAMETRY TECHNICZNE

|                                                                                     |                                                                                     |          |                                                                                     |          |                                                                                     |          |                                                                                      |                                                                                       |     |             |     |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|----------|-------------------------------------------------------------------------------------|----------|-------------------------------------------------------------------------------------|----------|--------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|-----|-------------|-----|
|  |  |          |  |          |  |          |  |  |     |             |     |
| mm                                                                                  | KW                                                                                  | Optional | m/1'                                                                                | Optional | mm                                                                                  | Optional | Kg                                                                                   | B                                                                                     | L   | H*          | h   |
| 2450x27x0,9                                                                         | 1,4-0,09                                                                            | 2,2      | 33-66                                                                               | 15÷100   | 260                                                                                 | 300      | 340                                                                                  | 1250                                                                                  | 640 | 1650 / 1300 | 830 |

H\* Bow up / Bow down

## Opcjonalnie

1. Olejowo powietrzny system smarowania taśmy tnącej 3l.
  - Moto-wariator prędkości, elektr. wersja 2,2 kW.
2. Cyfrowy wyświetlacz kąta.
3. Linia laserowa do pozycjonowania.
4. Hydrauliczny siłownik pionowego docisku materiału.
5. Lampa robocza LED.
  - ▲ Dodatkowa przestrzeń robocza (mm 300 x 120 h)



## Jednostki rolkowe

- Modułowa jednostka rolkowa „A”  
długość 1m - szerokość 400 mm - pojemność 0,9 t/m
- Modułowa jednostka rolkowa „B”  
długość 1m - szerokość 400 mm - pojemność 0,9 t/m
- Moduł typ „C” do podłączenia modułu „A” z maszyną

## System pomiarowy

- Urządzenie pomiarowe skalowane. Długość L=1m
- MS (system pomiarowy ze skalą stopniowaną). Długość L=2-3-4-...m
- DMS (cyfrowy system pomiarowy). Długość L=2-3-4-...m

