



TUOTELUETTELO



EXPERIENCE AND TRUST
since 1948

1948
2018
70

CARIF SAWING MACHINES ...

*tiimi joustavalle, täsmälliselle ja nykyaikaiselle yritykselle,
joka tyydyttää parhaalla mahdollisella tavalla asiakkaiden
vaatimukset*

CARIF SAWING MACHINES S.R.L.

Via Tre Salti, 1 - 20029
Turbigo (Milano), Italy

tel: +39 0331 899015

email: carif@carif.it

website: www.carif.it



Täysin italialainen huippulaadukas valmistusprosessi:



Valimo



Levyntyöstö



Koneistus



Hitsaus



Maalaus



Kokoonpano



Pakkaus



Kuljetus

Arvomme perustuvat huippuosaamiseen:



OMA TUOTANTO

Täydellinen
laadunvalvonta



ASIAKASPALVELU

Nopea, Tehokas,
Joustava, Ilmainen



NOPEA TOIMITUS

Tilauksien nopea ja tehokas
käsittelyprosessi



CARIF YRITYS

Vuonna 1948 perustettu CARIF on yksi vannesahamarkkinoiden vanhimmista yrityksistä.

Vuodesta 1960 lähtien Carif on ollut kansainvälisesti tunnettu yritys viemällä metallisahojaan kaikkialle Eurooppaan.

1980-luvun alussa tuotanto vaihtui vannesahatuotantoon ja CARIF siirtyi nopeasti korkealaatuisten vannesahojen valmistukseen, viemällä niitä kaikkialle maailmaan.

Nykypäivänä, kolmannen sukupolven yrityksenä, Carif on nykyaikainen ja joustava todellisuus, aina edelläkävijä kehityksessä ja muotoilussa.

Carif on erikoistunut täysin hydraulisten ja keski- ja pienikokoisten puoliautomaattisten (BSA) ja automaattisten (BA/CNC) vannesahojen valmistukseen.

Lyhenne CARIF 260, CARIF 320, CARIF 450 tunnistaa 3 malliamme ja numerot maksimaalista leikkuualueetta mm:ssä.

Carif vannesahojen valinta ei ole yksinomaan varmuus korkeasta laadusta, vaan se merkitsee pääasiallisesti erinomaisuuteen perustuvien työarvojen valintaa, sillä uskomme, että nykypäivän haasteisiin vastataan yksinomaan "tekemällä asiat entistä paremmin".

Olemme ylpeitä siitä, että valmistamamme kone on täysin italialainen, raaka-aineiden hankinnasta tuotantoon ja lopulliseen lähetykseen asti.

Keskeisenä voimanamme ovat joustavuus ja tehokkuus asiakkaan esittämiin pyyntöihin vastattaessa mahdollisimman lyhyessä ajassa ja tarkan huollon antamisessa varaosien nopealla lähetyksellä.



HYDRAULINEN PUOLIAUTOMAATTI VANNESAHAHAKONE



260 BSA



320 BSA



320 BSA VAR-E



450 BSA



450 BSA VAR-E

HYDRAULINEN AUTOMAATTI VANNESAHAHAKONE



260 BA CNC



320 BA CNC



450 BA CNC

Touch 4.0 
INDUSTRY 4.0



320 BA CNC TOUCH

Touch 4.0 
INDUSTRY 4.0



450 BA CNC TOUCH

HYDRAULINEN PUOLIAUTOMAATTI VANNESAHAHAKONE

Puoliautomaattisten vannesahojen pääominaisuudet	9
Carif 260 BSA	10
Carif 320 BSA	12
Carif 320 BSA VAR-E	14
Carif 450 BSA	16
Carif 450 BSA VAR-E	18

HYDRAULINEN AUTOMAATTI VANNESAHAHAKONE

Cnc ohjattujen vannesahojen pääominaisuudet	21
Carif 260 BA CNC	22
Carif 320 BA CNC	24
Carif 320 BA CNC <i>Touch 4.0</i> 	26
Carif 450 BA CNC	28
Carif 450 BA CNC <i>Touch 4.0</i> 	30

LISÄVARUSTE

Lisävaruste	32
Mittajärjestelmät	33
Rullakuljetin	36

Patentoitu hydraulinen laite **etenemisen** ja **leikkuupaineen säätöön**

Laajat tukitasot kappaleille
käytännöllistä
työpintaa varten

Siirrettävä
hydraulinen puristin
vasemmalle/oikealle

Liikkuva
ja ergonominen
sähköohjaus

Jalustaan asennettu
tilavuudeltaan 50 l
jäähdytysnesteallas yhdessä
sähköpumpun kanssa 3ph



Kaksinopeuksinen
(BSA)
tai portaaton
(BSA VAR-E)

Suuri lastujen
keräysastia
helppoa

Viistoleikkaukset
-45°/+60° asti;
kaaren kierto
kartiomaisilla
rullilla, tukitasoon
nähtäen itsenäisesti

Vankka jauhemaalattu rakenne
sileällä ja kiiltävällä viimeistelyllä

Miksi valita täysin hydraulinen Carif vannesaha

QR koodilla
pääset katsomaan
tuotevideon:



"Kaikki CARIF 260/320/450 mallit ovat täysin hydraulisia: leukojen sulkeutuminen ja kaaren laskeutuminen. Patentoituun hydrauliseen Carif-järjestelmään kuuluu 2 ohjausta: SYÖTTÖ JA LEIKKUUPAINE. Tämän järjestelmän ansiosta terä etenee kappaleessa vakaalla syötöllä ja alaspäinliikkeellä säätymällä automaattisesti kaiken tyyppisen materiaalin, halkaisijan ja paksuuden mukaan."

+ Lisää tuottavuutta:

käyttäjän läsnäoloa ei vaadita leikkuujakson aikana

+ Aina suora leikkuu:

säätää automaattisesti kappaleeseen kohdistuvaa terän voimaa materiaalityypin ja halkaisijan mukaan

+ Pidempi terän käyttöikä:

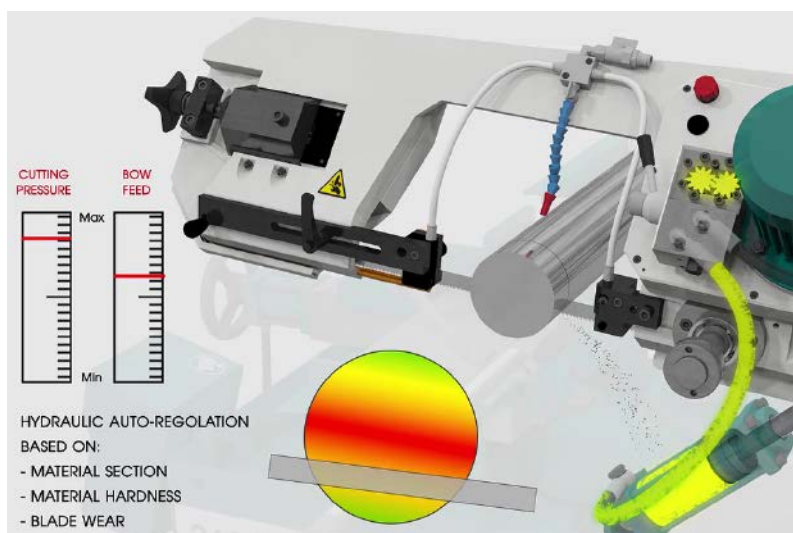
hidastaa kaaren laskua rasittamatta terää kun se on kulunut

+ Helppokäyttöinen:

yksinkertainen säätö

+ Leikkuunopeus:

ei taukoajoja, suurempi tehokkuus



HYDRAULINEN PUOLIAUTOMAATTI VANNESAHAKONE

Vakio-ominaisuudet:

1. Vankka jauhemaalattu rakenne sileällä ja kiiltävällä viimeistelyllä
 2. Kaari erityistä karkaistua alumiiniseosta
 3. Patentoitu hydraulinen laite etenemisen ja leikkuupaineen säätöön
 4. Moottori 1,1/1,4 KW; 33-66 m/1'
 5. Viistoleikkaukset -45°/+60° asti; kaaren kierto kartiomaisilla rullilla, tukitasoon nähden itsenäisesti
 6. Liikkuva ja ergonominen sähköohjaus
 7. Laajat tukitasot kappaleille käytännöllistä työpintaa varten
 8. Jalustaan asennettu tilavuudeltaan 50 l jäähdytysnesteallas yhdessä sähköpumpun kanssa 3ph.
 9. Mittauslaite L=500 mm säädettävällä korkeustasolla
- Suuri lastujen keräysastia helppoa
 - Terä Bimetal M42 mm 2450x27x0,9, pakkauslaatikko + lava, huoltoavaimet, ohjekirja ja varaosat



LEIKKUUKAPASITEETTI

90°	-45°	+45°	+60°	+90°	-45°	+45°	+60°	+90°▲	-45°	+45°	+60°	90° opt.
220	130	150	90	220*/205	100	150	60	260 x 150h	120 x 100h	150 x 150h	90 x 60h	260 x 150h

* With thickness

L x H

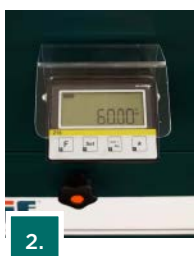
TEKNISET OMINAISUUDET

mm	KW	Optional	m/1'	Optional	mm	Optional	Kg	B	L	H*	h	
2450x27x0,9	1,4-0,09	2,2	33-66	15÷100	260	300	340	1250	640	1650 / 1300	830	

H* Bow up / Bow down

Lisävaruste

1. Minimi ilma/öljy voitelulaite 2 elementillä
 - Nopeudensäätölaite, sähkö. versio Kw 2,2
2. Leikkuukulman digitaalinen näyttö
3. Leikkuulinjan laservalistus
4. Kappaleiden pystysuuntainen hydraulinen lukituslaite
5. LED-työvalo
 - ▲ Välike 90° leikkauksille (mm 300 x 120 h)



Rullakuljetin

Modulaarinen rullakuljetin, tyyppi "A":

L = 1 m; leveys 400 mm; nopeus 0,9 t/m

Modulaarinen rullakuljetin tyyppi "B":

L = 1 m; leveys 400 mm ; nopeus 0,9 t/m

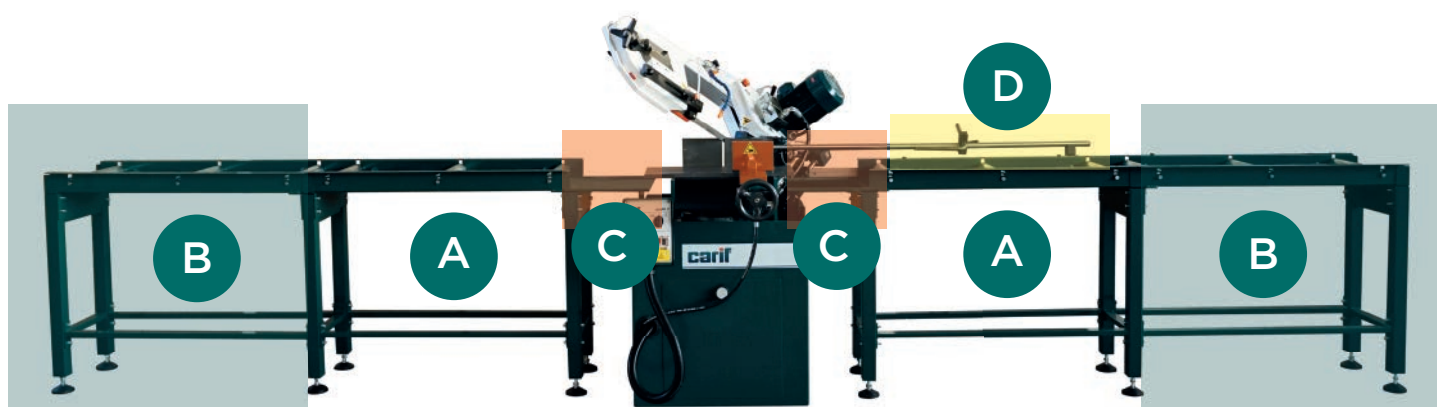
Taso "C" rullakuljettimen tyyppi "A" kiinnittämiseksi koneeseen:
leveys 400 mm

Mittauslaite

Millimetrin tarkka mittauslaite tyyppi "D": pituus L = 1 m

CARIF MS - Mittalaite millimetri asteikolla; pituus L = 2,3,4,... m

CARIF DMS - Digitaalinen mittausjärjestelmä; pituus L = 2,3,4,... m



HYDRAULINEN PUOLIAUTOMAATTI VANNESAHAKONE

Vakio-ominaisuudet:

1. Vankka jauhemaalattu rakenne sileällä ja kiiltävällä viimeistelyllä
 2. Kaari erityistä karkaistua alumiiniseosta
 3. Patentoitu hydraulinen laite etenemisen ja leikkuupaineen säätöön
 4. Moottori 1,1/1,4 KW; 38-76 m/1'
 5. Viistoleikkaukset -45°/+60° asti; kaaren kierto kartiomaisilla rullilla, tukitasoon nähden itsenäisesti
 6. Liikkuva ja ergonominen sähköohjaus
 7. Laajat tukitasot kappaleille käytännöllistä työpintaa varten
 8. Jalustaan asennettu tilavuudeltaan 50 l jäähdytysnesteallas yhdessä sähköpumpun kanssa 3ph.
 9. Mittauslaite L=500 mm säädettävällä korkeustasolla
- Suuri lastujen keräysastia helppoa
 - Terä Bimetal M42 mm 3025x27x0,9, pakkauslaatikko + lava, huoltoavaimet, ohjekirja ja varaosat



LEIKKUUKAPASITEETTI

90°	-45°	+45°	+60°	+90°	-45°	+45°	+60°	+90°▲	-45°	+45°	+60°	90° opt.
275	190	200	130	265*/250	160	185	130	320 x 220h	200 x 100h	185 x 220h	120 x 140h	320 x 230h

* With thickness

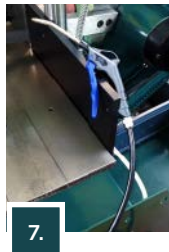
TEKNISET OMINAISUUDET

mm	KW	m/1'	mm	Optional	Kg	B	L	H	h
3025x27x0,9	1,4-0,09	38-76	320	400	620	1450	900	1800 / 1320	830

H* Bow up / Bow down

Lisävaruste

1. Minimi ilma/öljy voitelulaite 2 elementillä
2. Leikkuukulman digitaalinen näyttö
3. Leikkuulinjan laservalistus
4. Kappaleiden pystysuuntainen hydraulinen lukituslaite
5. Ylimääräinen kaksinkertainen puristin
6. LED-työvalo
7. Vesipistooli lastujen pesua varten
- ▲ Välike 90° leikkauksille (mm 400 x 190 h)



Rullakuljetin

Modulaarinen rullakuljetin, tyyppi "A":
L= 1 m; leveys 400 mm; nopeus 0,9 t/m

Modulaarinen rullakuljetin tyyppi "B":
L= 1 m; leveys 400 mm ; nopeus 0,9 t/m

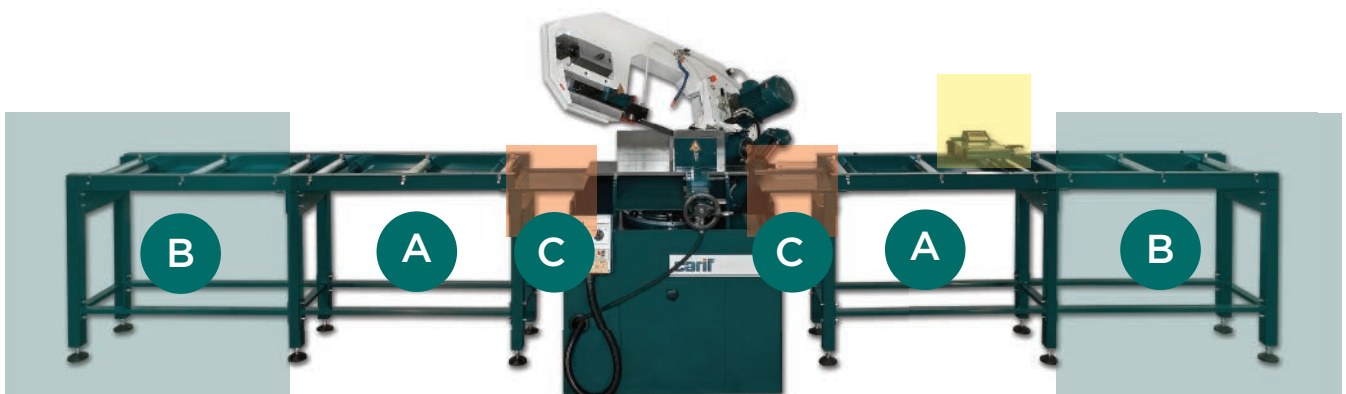
Taso "C" rullakuljettimen tyyppi "A" kiinnittämiseksi koneeseen:
leveys 400 mm

Mittauslaite

Millimetrin tarkka mittauslaite tyyppi "D": pituus L = 1 m

CARIF MS - Mittalaite millimetri asteikolla; pituus L = 2,3,4,... m

CARIF DMS - Digitaalinen mittausjärjestelmä; pituus L = 2,3,4,... m



HYDRAULINEN PUOLIAUTOMAATTI VANNESAHAKONE



5



Vakio-ominaisuudet:

1. Vankka jauhemaalattu rakenne sileällä ja kiiltävällä viimeistelyllä
 2. Kaari erityistä karkaistua alumiiniseosta
 3. Patentoitu hydraulinen laite etenemisen ja leikkuupaineen säätöön
 4. Sähk. nopeudensäätölaite Kw2,2; 15÷100m/1'
 5. Siirrettävä ja ergonominen sähköinen ohjaus edessä olevalla näytöllä: leikkuukorkeuden, leikkuunopeuden säädön, kappalelaskurin helppo tallennus
 6. Viistoleikkaukset -45°/+60° asti; kaaren kierto kartiomaisilla rullilla, tukitasoon nähden itsenäisesti
 7. Laajat tukitasot kappaleille käytännöllistä työpintaa varten
 8. Jalustaan asennettu tilavuudeltaan 50 l jäähdytysnesteallas yhdessä sähköpumpun kanssa 3ph.
 9. Mittauslaite L=500 mm säädettävällä korkeustasolla
- Suuri lastujen keräysastia helppoa
 - Terä Bimetal M42 mm 3025x27x0,9, pakkauslaatikko + lava, huoltoavaimet, ohjekirja ja varaosat

LEIKKUUKAPASITEETTI

90°	-45°	+45°	+60°	+90°	-45°	+45°	+60°	+90°▲	-45°	+45°	+60°	90° opt.
275	190	200	130	265*/250	160	185	130	320 x 220h	200 x 100h	185 x 220h	120 x 140h	320 x 230h

* With thickness

TEKNISET OMINAISUUDET

mm	kW	m/1'	mm	Optional	Kg	B	L	H	h
3025x27x0,9	2,2	15÷100	320	400	620	1450	900	1800 / 1320	830

H* Bow up / Bow down

Lisävaruste

1. Minimi ilma/öljy voitelulaite 2 elementillä
2. Leikkuukulman digitaalinen näyttö joka on asennettu etunäyttöön
3. Leikkuulinjan laservalistus
4. Kappaleiden pystysuuntainen hydraulinen lukituslaite
5. Ylimääräinen kaksinkertainen puristin
6. Terän pyörinnän valvonta-anturi
7. LED-työvalo
8. Vesipistooli lastujen pesua varten
- ▲ Välike 90° leikkauksille (mm 400 x 190 h)



Rullakuljetin

Modulaarinen rullakuljetin, tyyppi "A":

L= 1 m; leveys 400 mm; nopeus 0,9 t/m

Modulaarinen rullakuljetin tyyppi "B":

L= 1 m; leveys 400 mm ; nopeus 0,9 t/m

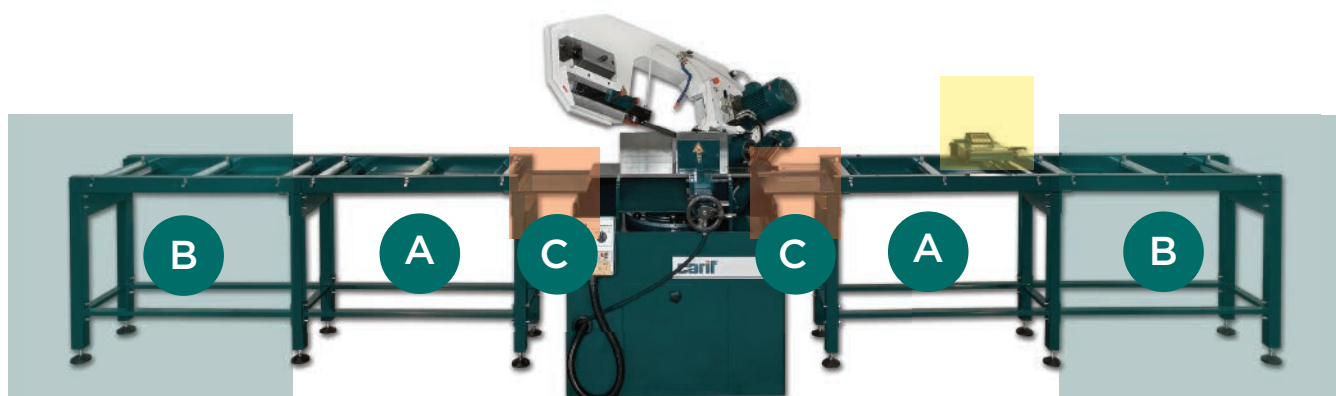
Taso "C" rullakuljettimen tyyppi "A" kiinnittämiseksi koneeseen:
leveys 400 mm

Mittauslaite

Millimetrin tarkka mittauslaite tyyppi "D": pituus L = 1 m

CARIF MS - Mittalaite millimetri asteikolla; pituus L = 2,3,4,... m

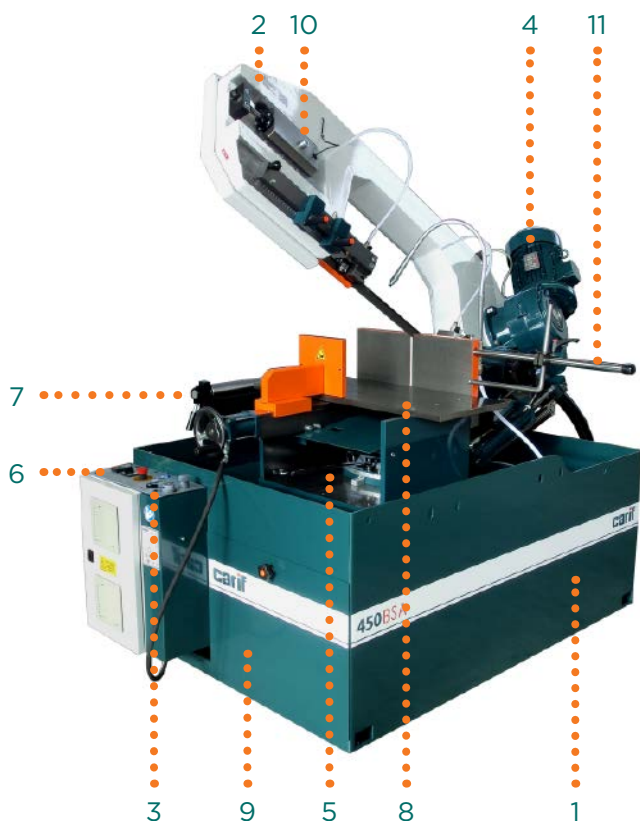
CARIF DMS - Digitaalinen mittausjärjestelmä; pituus L = 2,3,4,... m



HYDRAULINEN PUOLIAUTOMAATTI VANNESAHAKONE

Vakio-ominaisuudet:

1. Vankka jauhemaalattu rakenne sileällä ja kiiltävällä viimeistelyllä
 2. Kaari valmistettu vankasta yksiosaisesta teräsrakenteesta
 3. Patentoitu hydraulinen laite etenemisen ja leikkuupaineen säätöön
 4. Sähk. nopeudensäätölaite Kw 1,4-2,4;
 5. Viistoleikkaukset -45°/+60° asti; kaaren kierto kartiomaisilla rullilla, tukitasoon nähden itsenäisesti
 6. Edessä oleva näyttö nopeuden säätöön ja leikkuukorkeuden tallennukseen
 7. Epäkeskinen rulla lyhyiden kappaleiden leikkaamiseen
 8. Laajat tukitasot kappaleille käytännöllistä työpintaa varten
 9. Jalustaan asennettu tilavuudeltaan 50 l jäähdytysnesteallas yhdessä sähköpumpun kanssa 3ph.
 10. Terän pyörinnän valvonta-anturi
 11. Mittauslaite L=500 mm säädettävällä korkeustasolla
- Suuri lastujen keräysastia helppoa
 - Terä Bimetal M42 mm 3660x34x1,1, pakkauslaatikko + lava, huoltoavaimet, ohjekirja ja varaosat



LEIKKUUKAPASITEETTI

90°	-45°	+45°	+60°	+90°	-45°	+45°	+60°	+90°▲	-45°	+45°	+60°	90° opt.
330	260	280	170	320*/280	220	250	150	450 x 240h	310 x 100h	270 x 240h	170 x 125h	450 x 240h

* With thickness

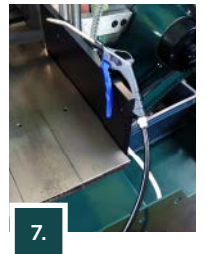
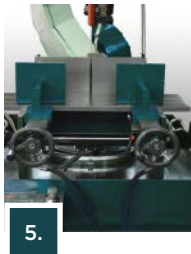
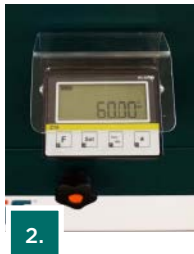
TEKNISET OMINAISUUDET

mm	KW	m/1'	mm	Optional	Kg	B	L	H	h
3660x34x1,1	2,4-0,75-0,09	32-64	450	500	1100	2000	1000	2000 / 1550	830

H* Bow up / Bow down

Lisävaruste

1. Minimi ilma/öljy voitelulaite 2 elementillä
 2. Leikkuukulman digitaalinen näyttö
 3. Leikkuulinjan laservalistus
 4. Kappaleiden pystysuuntainen hydraulinen lukituslaite
 5. Ylimääräinen kaksinkertainen puristin
 6. LED-työvalo
 7. Vesipistooli lastujen pesua varten
- ▲ Välike 90° leikkauksille (mm 500 x 190 h)



Rullakuljetin

Modulaarinen rullakuljetin, tyyppi "A":

L= 1 m; leveys 500 mm; nopeus 3 t/m

Modulaarinen rullakuljetin tyyppi "B":

L= 1 m; leveys 500 mm ; nopeus 3 t/m

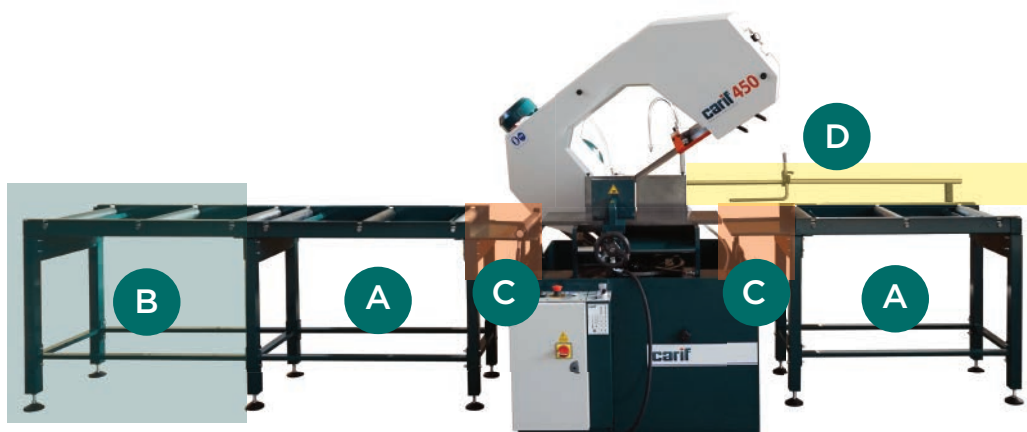
Taso "C" rullakuljettimen tyyppi "A" kiinnittämiseksi koneeseen:
leveys 500 mm

Mittauslaite

Millimetrin tarkka mittauslaite tyyppi "D": pituus L = 1 m

CARIF MS - Mittalaite millimetri asteikolla; pituus L = 2,3,4,... m

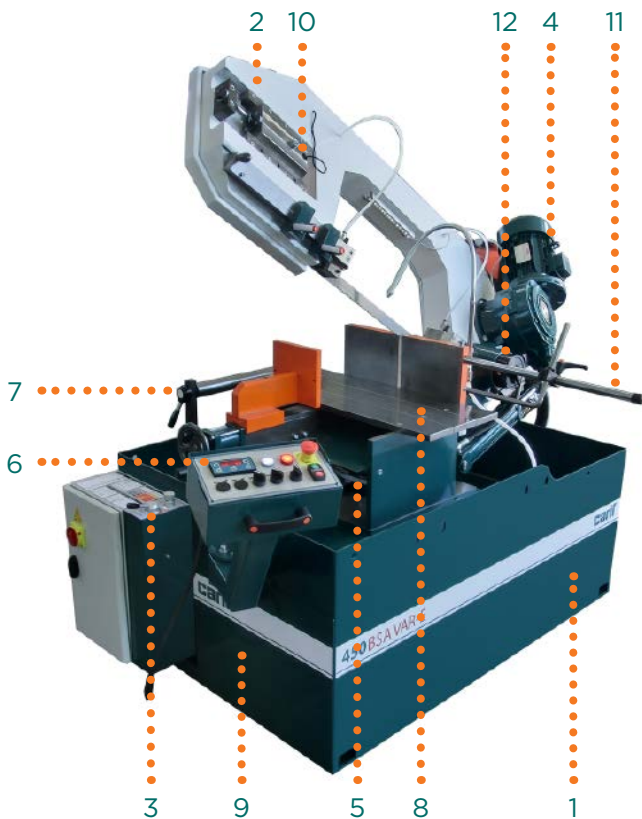
CARIF DMS - Digitaalinen mittausjärjestelmä; pituus L = 2,3,4,... m



HYDRAULINEN PUOLIAUTOMAATTI VANNESAHAKONE



6



Vakio-ominaisuudet:

1. Vankka jauhemaalattu rakenne sileällä ja kiiltävällä viimeistelyllä
 2. Kaari valmistettu vankasta yksiosaisesta teräsrakenteesta
 3. Patentoitu hydraulinen laite etenemisen ja leikkuupaineen säätöön
 4. Sähk. nopeudensäätölaite Kw 4; 15÷100m/1'
 5. Viistoleikkaukset -45°/+60° asti; kaaren kierto kartiomaisilla rullilla, tukitasoon nähden itsenäisesti
 6. Näytöllinen ohjauspaneeli kappalelaskurilla ja kääntyvällä varrella teränopeuden ja sahauskorkeuden ohjaukseen.
 7. Epäkeskinen rulla lyhyiden kappaleiden leikkaamiseen
 8. Laajat tukitasot kappaleille käytännöllistä työpintaa varten
 9. Jalustaan asennettu tilavuudeltaan 50 l jäähdytysnesteallas yhdessä sähköpumpun kanssa 3ph.
 10. Terän pyörinnän valvonta-anturi
 11. Mittauslaite L=500 mm säädettävällä korkeustasolla
 12. Potentiometri sahauskorkeuden säätöön
- Suuri lastujen keräysastia helppoa
 - Terä Bimetal M42 mm 3660x34x1,1, pakkauslaatikko + lava, huoltoavaimet, ohjekirja ja varaosat

LEIKKUUKAPASITEETTI

90°	-45°	+45°	+60°	+90°	-45°	+45°	+60°	+90°▲	-45°	+45°	+60°	90° opt.
330	260	280	170	320*/280	220	250	150	450 x 240	310 x 100	270 x 240	170 x 125	450 x 240h

* With thickness

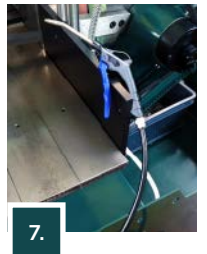
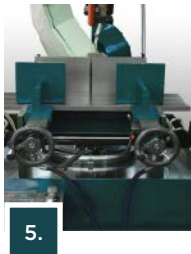
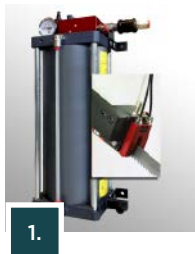
TEKNISET OMINAISUUDET

mm	KW	m/1'	mm	Optional	Kg	B	L	H	h
3660x34x1,1	4	15÷100	450	500	1100	2050	1180	2000 / 1550	830

H* Bow up / Bow down

Lisävaruste

1. Minimi ilma/öljy voitelulaite 2 elementillä
 2. Leikkuukulman digitaalinen näyttö joka on asennettu etunäyttöön
 3. Leikkuulinjan laservalistus
 4. Kappaleiden pystysuuntainen hydraulinen lukituslaite
 5. Ylimääräinen kaksinkertainen puristin
 6. LED-työvalo
 7. Vesipistooli lastujen pesua varten
- ▲ Välike 90° leikkauksille (mm 500 x 190 h)



Rullakuljetin

Modulaarinen rullakuljetin, tyyppi "A":
L= 1 m; leveys 500 mm; nopeus 3 t/m

Modulaarinen rullakuljetin tyyppi "B":
L= 1 m; leveys 500 mm ; nopeus 3 t/m

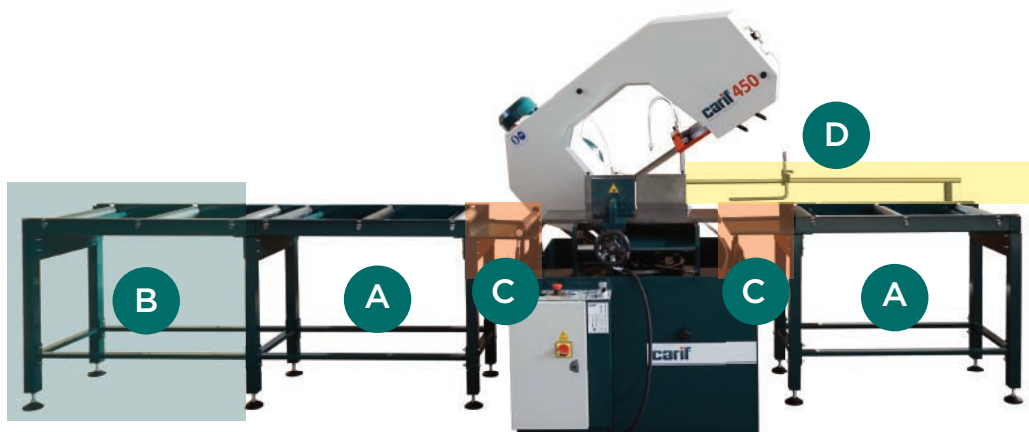
Taso "C" rullakuljettimen tyyppi "A" kiinnittämiseksi koneeseen:
leveys 500 mm

Mittauslaite

Millimetrin tarkka mittauslaite tyyppi "D": pituus L = 1 m

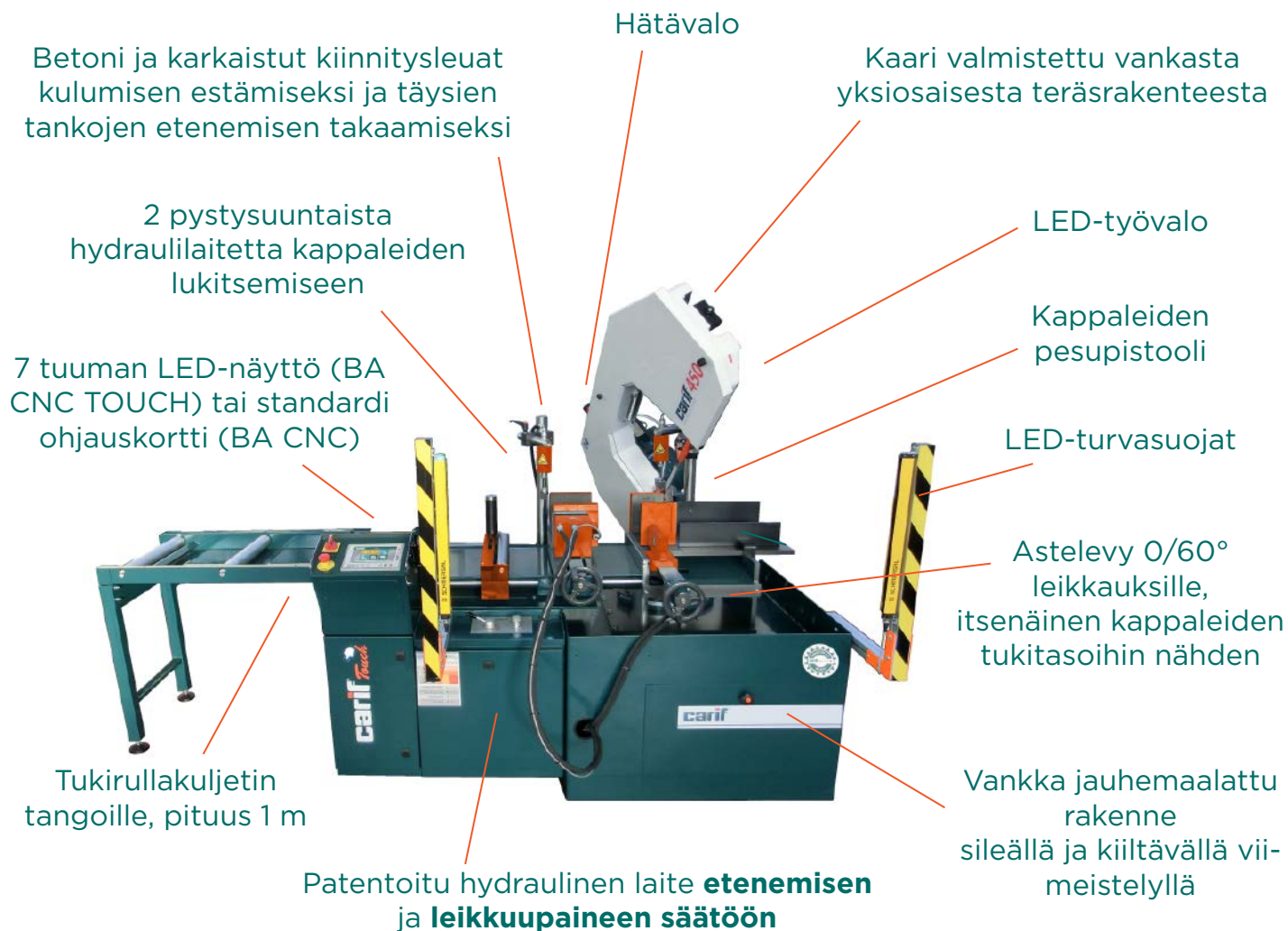
CARIF MS - Mittalaite millimetri asteikolla; pituus L = 2,3,4,... m

CARIF DMS - Digitaalinen mittausjärjestelmä; pituus L = 2,3,4,... m



CNC OHJATTUJEN VANNESAHOJEN PÄÄOMINAISUUDET

carif



STANDARD CNC



- + 2 akselinen CNC-ohjaus, yksinkertainen käyttöliittymä puoliautomaattiselle ja automaattiselle käytölle.
- + Yksinkertainen ohjauspaneeli kaikkien sahausparametrien asetukseen.
- + Helppo ja nopea tallentaa 100 leikkuu ohjelmaa, kaikki parametrit nähtävissä näytöllä.
- + USB portti päivityksiä ja tallennuksia varten.

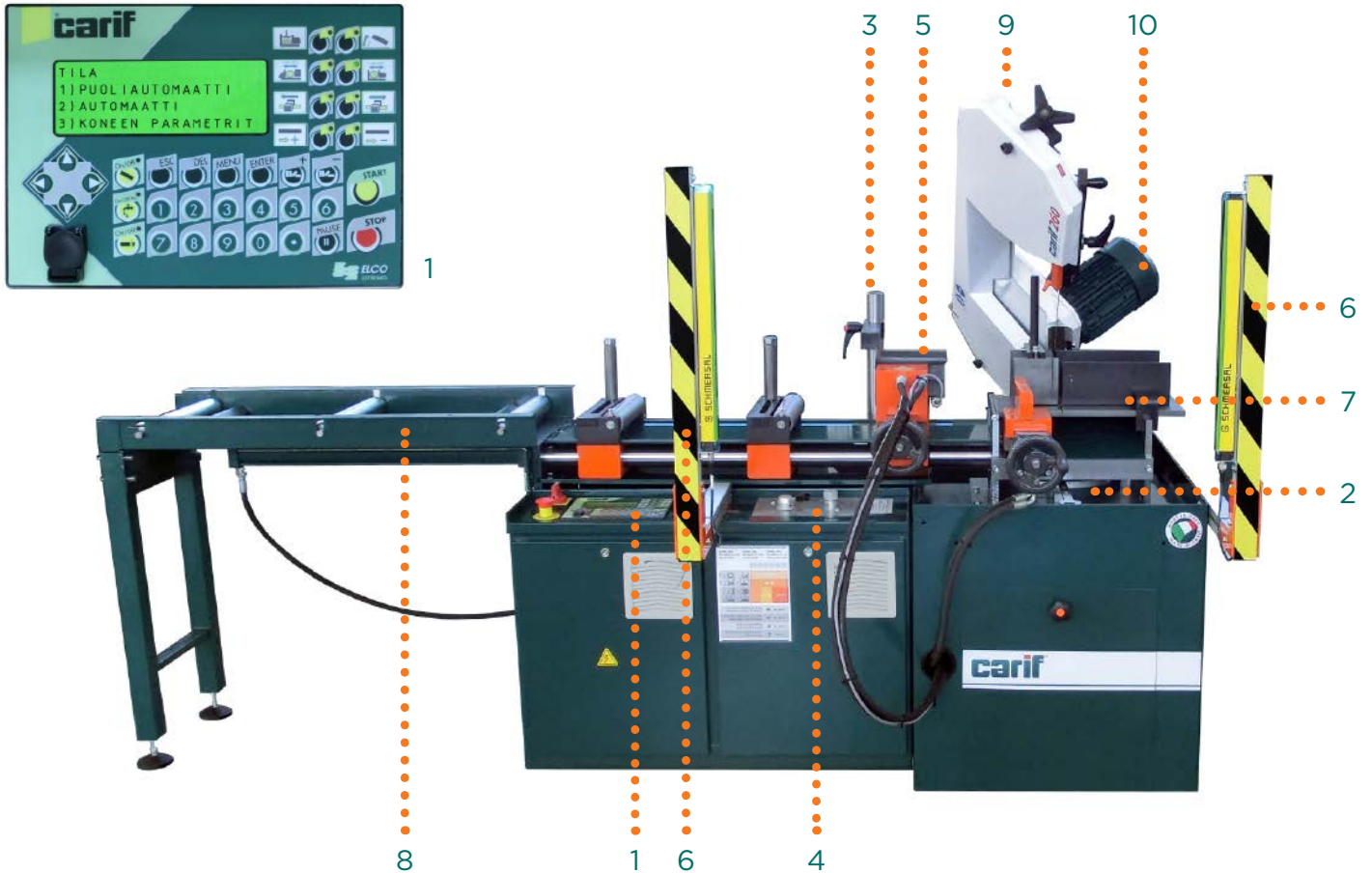
CNC TOUCH



Touch 4.0
INDUSTRY 4.0

- + LED kosketusnäyttö monitoimiohjelmistolla, moderni ja helppo käyttöliittymä.
- + USB-liitäntä ja ETHERNET-portti tietojen tallentamiseen / tuomiseen sekä etäohjaus.
- + Yksinkertainen ja nopea ohjelmointi, tuonti / vienti toiminnolla, joka mahdollistaa sahausohjelmien lataamisen USB liitännän kautta tai suoraan yrityksen verkosta.
- + Applikaatiot: Sahaus avustaja, sahaustilastot, dokumenttikirjasto, laskin, muunnin, langaton ohjaus. Ohjelmisto etäyhteyttä varten esim. ohjelmointi ongelmien, koneen tilastojen tai koneen epätavallisen toiminnan seurantaan.
- + Nopea kaaren säätö näytöltä
- + LED-valomajakka hätätilanteiden / sahaus jakson loputtamisen etähavainnointiin.

HYDRAULINEN AUTOMAATTI VANNESAHAKONE



Vakio-ominaisuudet:

1. 2-akselinen numeerinen ohjaus USB-avaimella päivityksiä varten
 - Jopa 100 leikkuuohjelman helppo ja nopea tallennus kaikkien parametrien visualisoinnilla
2. Astelevy 0/60° leikkauksille, itsenäinen kappaleiden tukitasoihin nähden
3. 2 pystysuuntaista mekaanista laitetta kappaleiden lukitsemiseen
4. Patentoitu hydraulinen laite etenemisen ja leikkuupaineen säätöön
5. Betoni ja karkaistut kiinnitysleuat kulumisen estämiseksi ja täysien tankojen etenemisen takaamiseksi
6. Etu- ja takaturvasuojus
7. Laajat tukitasot kappaleille käytännöllistä työpintaa varten
8. Tukirullakuljetin tangoille, pituus 1 m
9. Terän pyörrinnän valvonta-anturi
10. Leikkuunopeuden jatkuva säätö, sähk.malli Kw 2,2
 - 50 litran astia jäähdytysnesteelle jossa sähköpumppu
 - Ohjauskeskuksen hydraulioöljy 35 l
 - Terä Bimetal M42 mm 2450x27x0,9, pakkauslaatikko + lava, huoltoavaimet, ohjekirja ja varaosat

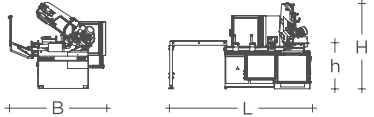
LEIKKUUKAPASITEETTI

												
90°		+45°	+60°	+90°		+45°	+60°	+90°		+45°	+60°	90° opt.
220		150	90	220*/205		150	60	260 x 150h		150 x 150h	90 x 60h	130 x 90h

* With thickness

L x H

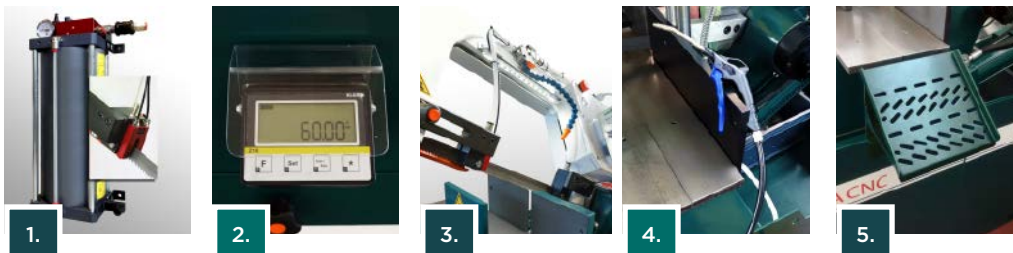
TEKNISET OMINAISUUDET

								
mm	KW	m/1'	mm	Kg	B	L	H*	h
2450x27x0,9	2,2-0,75-0,09	15÷100	260	700	1650	2560	1650 / 1300	830

H* Bow up / Bow down

Lisävaruste

1. Minimi ilma/öljy voitelulaite 2 elementillä
2. Leikkuukulman digitaalinen näyttö
3. LED-työvalo
4. Vesipistooli lastujen pesua varten
5. Leikattujen kappaleiden liukukouru

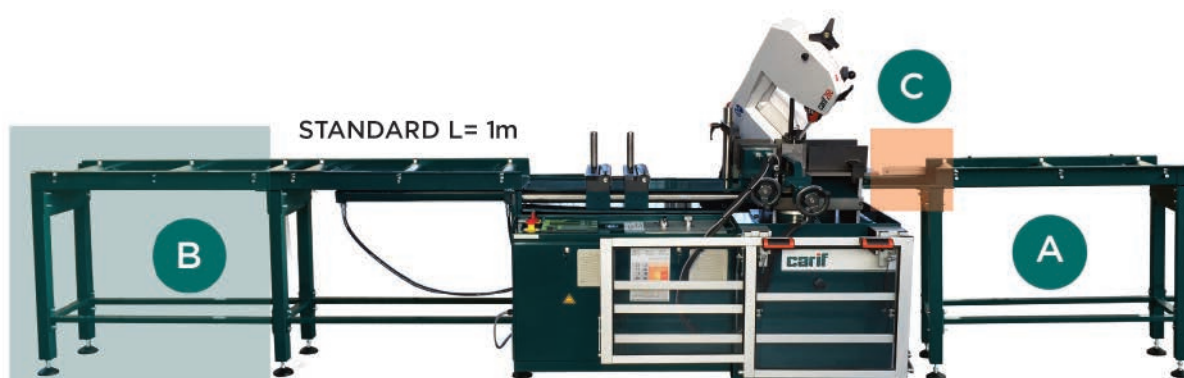


Rullakuljetin

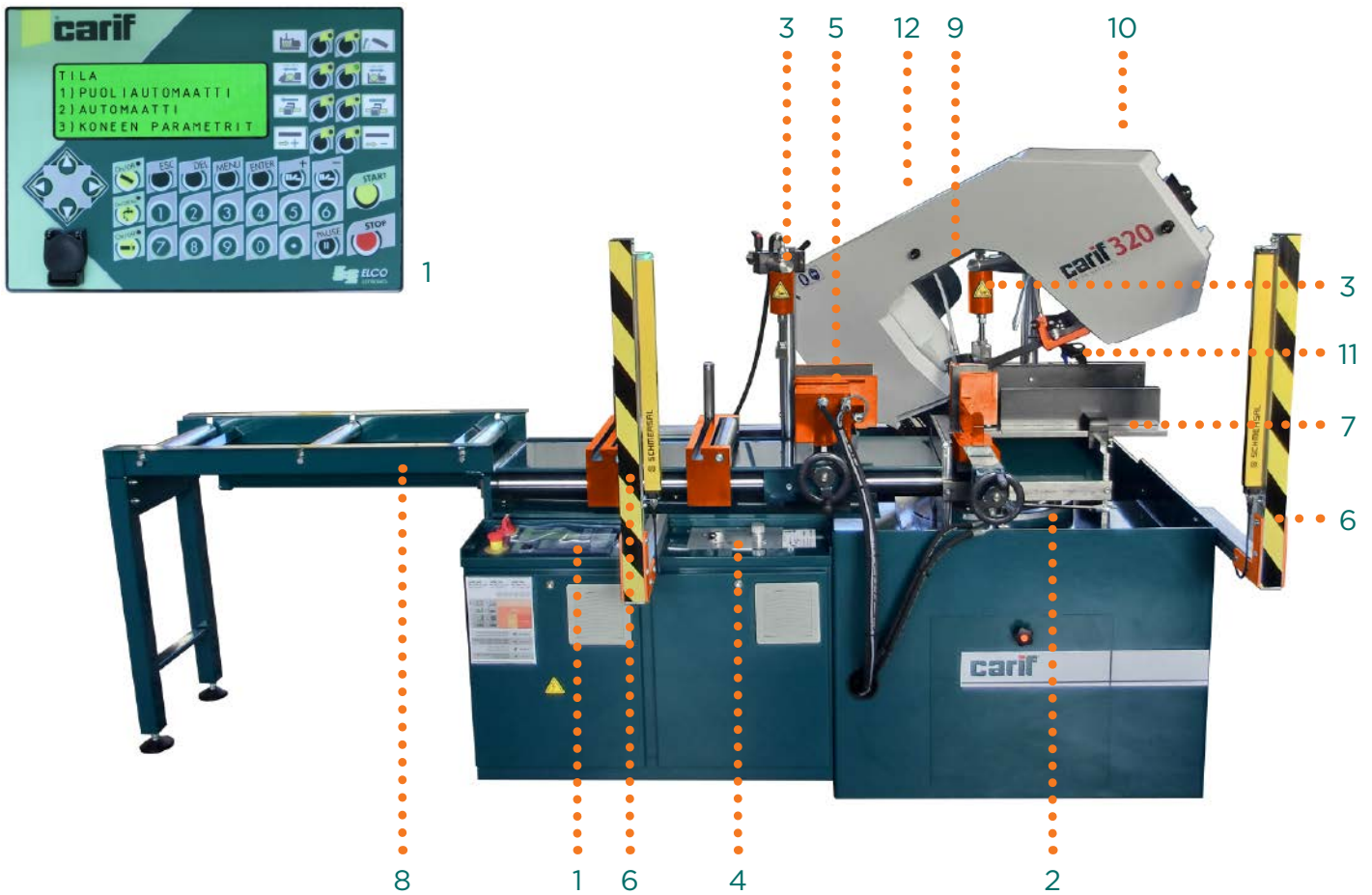
Modulaarinen rullakuljetin, tyyppi "A": L= 1 m; leveys 400 mm; nopeus 0,9 t/m

Modulaarinen rullakuljetin tyyppi "B": L= 1 m; leveys 400 mm ; nopeus 0,9 t/m

Taso "C" rullakuljettimen tyyppi "A" kiinnittämiseksi koneeseen: leveys 400 mm



HYDRAULINEN AUTOMAATTI VANNESAHAKONE



Vakio-ominaisuudet:

1. 2-akselinen numeerinen ohjaus USB-avaimella päivityksiä varten
 - Jopa 100 leikkuuohjelman helppo ja nopea tallennus kaikkien parametrien visualisoinnilla
2. Astelevy 0/60° leikkauksille, itsenäinen kappaleiden tukitasoihin nähden
3. 2 pystysuuntaista hydraulilaitetta kappaleiden lukitsemiseen
4. Patentoitu hydraulinen laite etenemisen ja leikkuupaineen säätöön
5. Betoni ja karkaistut kiinnitysleuat kulumisen estämiseksi ja täysien tankojen etenemisen takaamiseksi
6. Etu- ja takaturvasuojus
7. Laajat tukitasot kappaleille käytännöllistä työpintaa varten
8. Tukirullakuljetin tangoille, pituus 1 m
9. LED-työvalo
10. Terän pyörrinnän valvonta-anturi
11. Kappaleiden pesupistooli
12. Leikkuunopeuden jatkuva säätö, sähkömalli Kw 2,2
 - Ohjauskeskuksen hydrauliliöljy 35 l
 - 50 litran astia jäähdytysnesteelle jossa sähköpumppu
 - Terä Bimetal M42 mm 3025x27x0,9, pakkauslaatikko + lava, huoltoavaimet, ohjekirja ja varaosat

LEIKKUUKAPASITEETTI

90°		+45°	+60°	+90°		+45°	+60°	+90° *		+45°	+60°	90° opt.
275		200	130	265* / 250		185	130	320 x 220h		185 x 220h	120 x 140h	320 x 230h

* With thickness

L x H

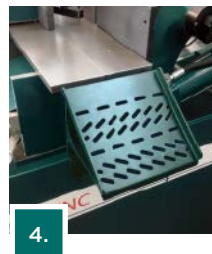
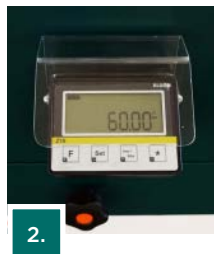
TEKNISET OMINAISUUDET

mm	KW	m/1'	mm	Kg	B	L	H	h
3025x27x0,9	2,2-0,75-0,09	15÷120	320	1050	1950	2770	1800 / 1320	830

H* Bow up / Bow down

Lisävaruste

1. Minimi ilma/öljy voitelulaite 2 elementillä
2. Leikkuukulman digitaalinen näyttö
3. Leikkuulinjan laservalistus
4. Leikattujen kappaleiden liukukouru

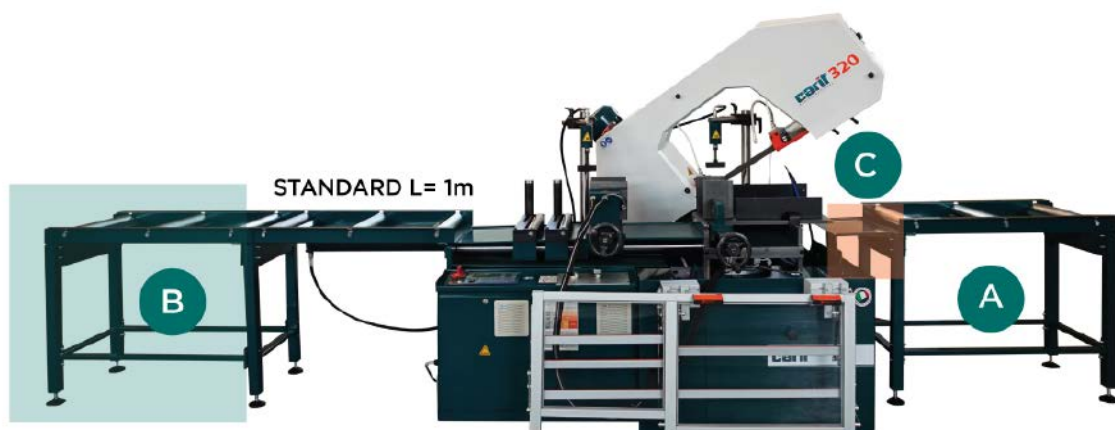


Rullakuljetin

Modulaarinen rullakuljetin, tyyppi "A": L= 1 m; leveys 400 mm; nopeus 0,9 t/m

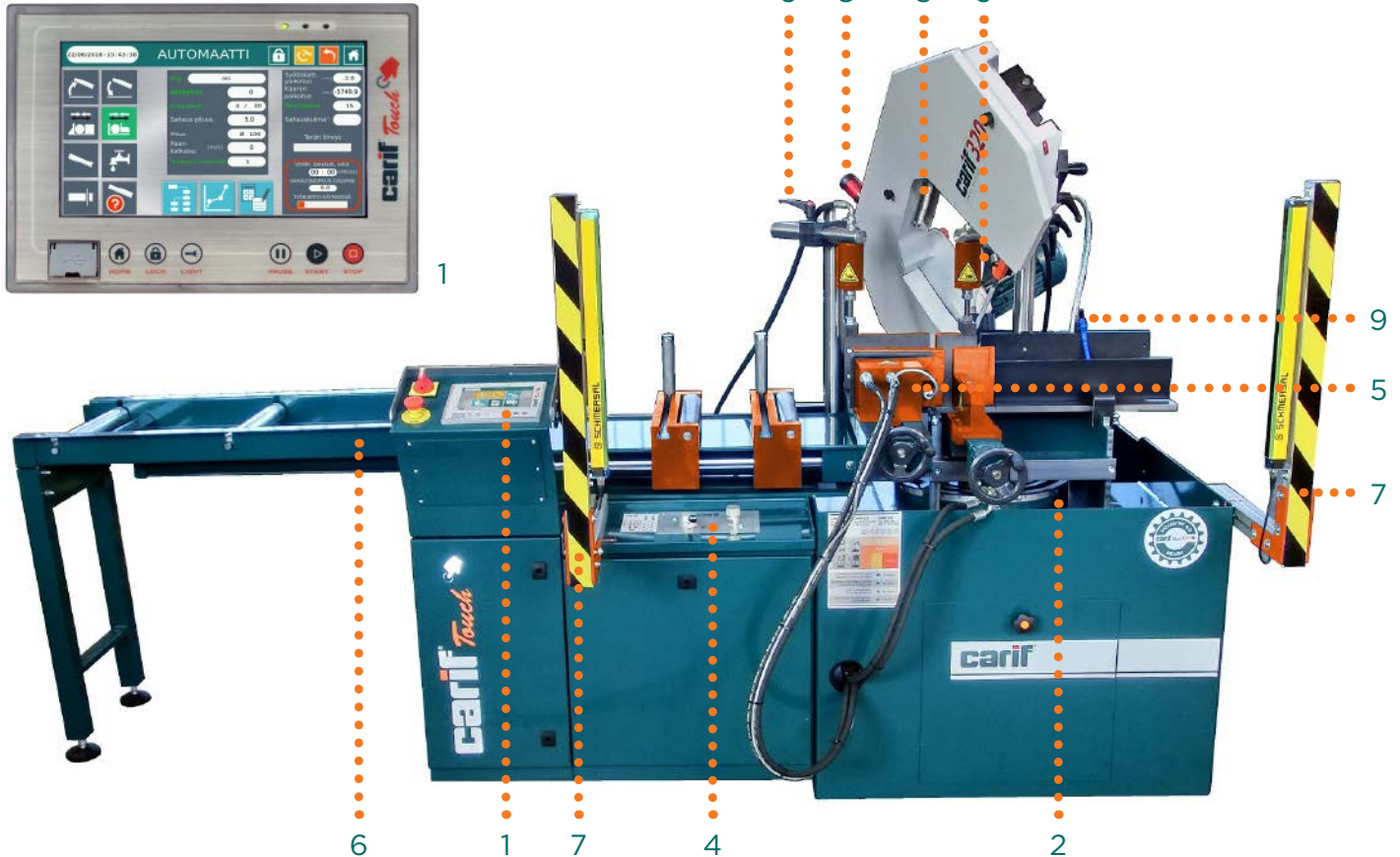
Modulaarinen rullakuljetin tyyppi "B": L= 1 m; leveys 400 mm ; nopeus 0,9 t/m

Taso "C" rullakuljettimen tyyppi "A" kiinnittämiseksi koneeseen: leveys 400 mm



HYDRAULINEN AUTOMAATTI VANNESAHAHAKONE

Touch 4.0 
INDUSTRY 4.0



1. Käyttöliittymän ominaisuudet:

- LED kosketusnäyttö monitoimiohjelmistolla, moderni ja helppo käyttöliittymä.
- USB-liitäntä ja ETHERNET-portti tietojen tallentamiseen / tuomiseen sekä etäohjaus.
- Yksinkertainen ja nopea ohjelmointi, tuonti / vienti toiminnolla joka mahdollistaa sahausohjelmien lataamisen USB liitännän kautta tai suoraan yrityksen verkosta.
- Applikaatiot: Sahaus avustaja, sahaustilastot, dokumenttikirjasto, laskin, muunnin, langaton ohjaus.
- Ohjelmisto etäyhteyttä varten esim. ohjelmointi ongelmien, koneen tilastojen tai koneen epätavallisen toiminnan seurantaan

Vakio-ominaisuudet:

2. Astelevy 0/60° leikkauksille, itsenäinen kappaleiden tukitasoihin nähden
3. 2 pystysuuntaista hydraulilaitetta kappaleiden lukitsemiseen
4. Patentoitu hydraulinen laite etenemisen ja leikkuupaineen säätöön
5. Betoni ja karkaistut kiinnitysleuat kulumisen estämiseksi ja täysien tankojen etenemisen takaamiseksi
6. Tukirullakuljetin tangoille, pituus 1 m
7. Etu- ja takaturvasuojus
8. LED-työvalo ja hätävalo
9. Kappaleiden pesupistooli
 - Ohjauskeskuksen hydraulioöljy 35 l
 - 50 litran astia jäähdytysnesteelle jossa sähköpumppu
 - Leikkuunopeuden jatkuva säätö, sähkömalli Kw 2,2
 - Terä Bimetal M42 mm 3025x27x0,9, pakkauslaatikko + lava, huoltoavaimet, ohjekirja ja varaosat

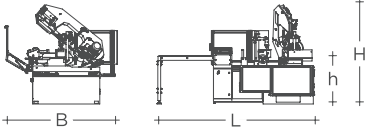
LEIKKUUKAPASITEETTI

												
90°		+45°	+60°	+90°		+45°	+60°	+90° *		+45°	+60°	90° opt.
275		200	130	265*/250		185	130	320 x 220h		185 x 220h	120 x 140h	320 x 230h

* With thickness

L x H

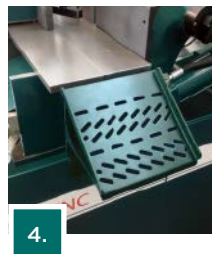
TEKNISET OMINAISUUDET

								
mm	KW	m/1'	mm	Kg	B	L	H	h
3025x27x0,9	2,2-0,75-0,09	15÷120	320	1050	1950	2770	1800 / 1320	830

H* Bow up / Bow down

Lisävaruste

1. Minimi ilma/öljy voitelulaite 2 elementillä
2. Leikkuukulman digitaalinen näyttö
3. Leikkuulinjan laservaloistus
4. Leikattujen kappaleiden liukukouru

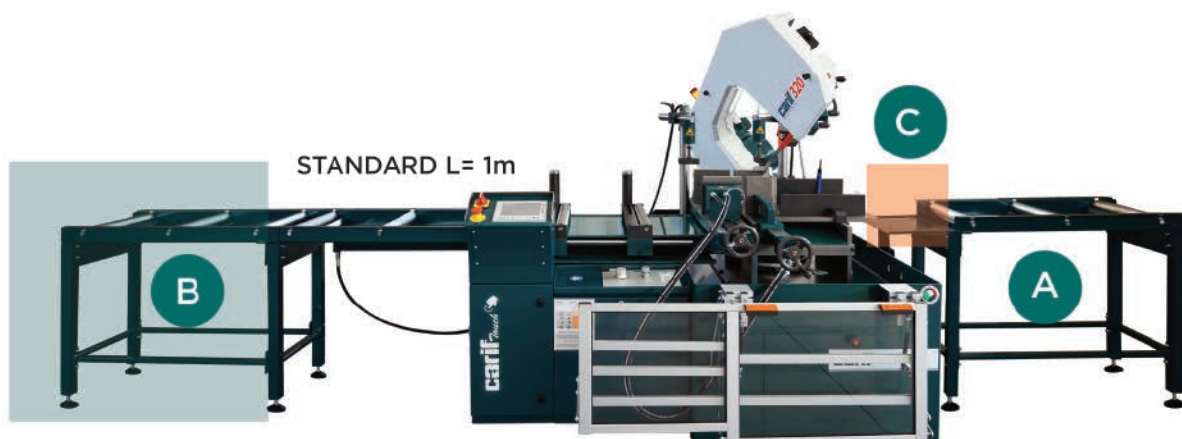


Rullakuljetin

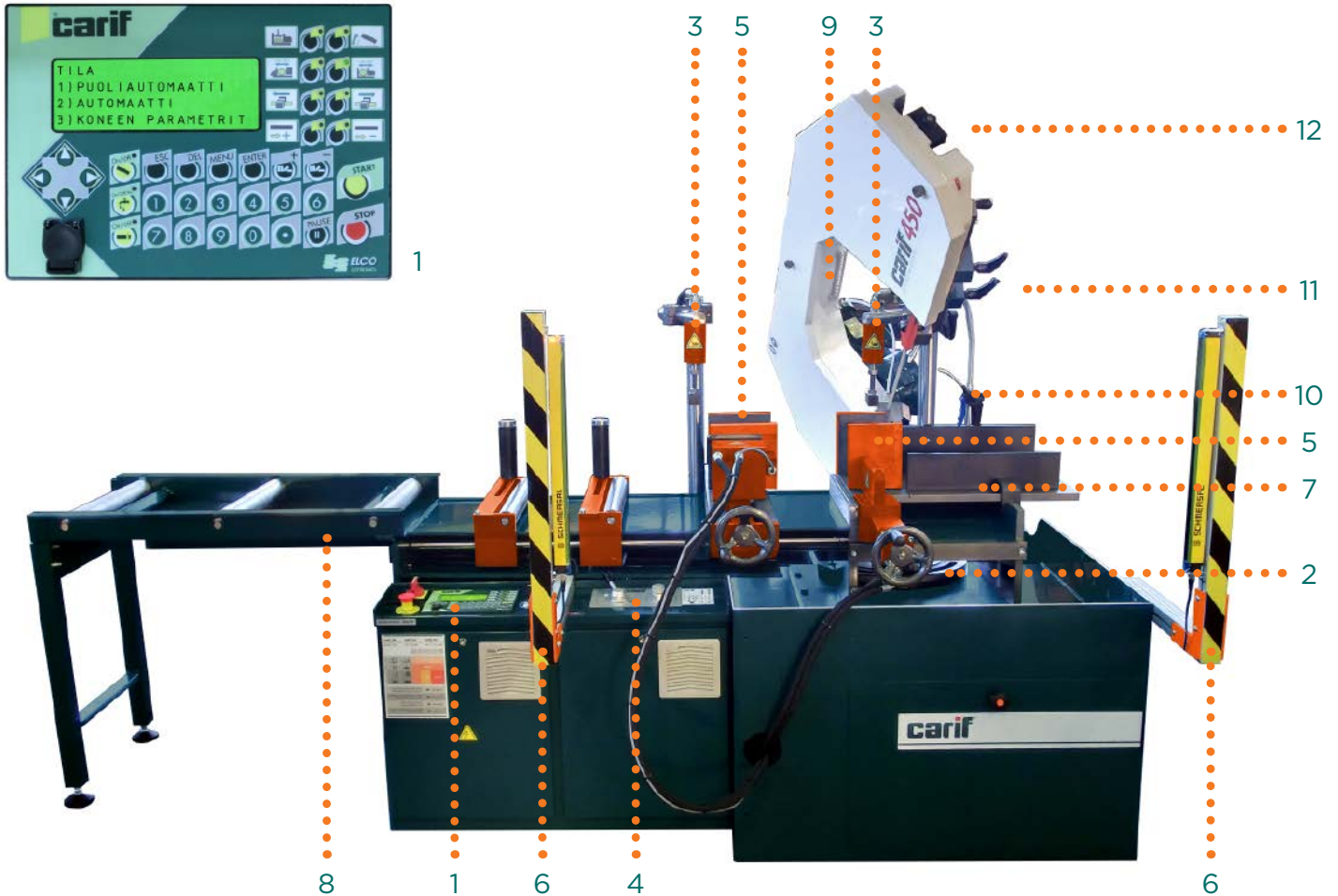
Modulaarinen rullakuljetin, tyyppi "A": L= 1 m; leveys 400 mm; nopeus 0,9 t/m

Modulaarinen rullakuljetin tyyppi "B": L= 1 m; leveys 400 mm ; nopeus 0,9 t/m

Taso "C" rullakuljettimen tyyppi "A" kiinnittämiseksi koneeseen: leveys 400 mm



HYDRAULINEN AUTOMAATTI VANNESAHAKONE



Vakio-ominaisuudet:

1. 2-akselinen numeerinen ohjaus USB-avaimella päivityksiä varten
 - Jopa 100 leikkuuohjelman helppo ja nopea tallennus kaikkien parametrien visualisoinnilla
2. Astelevy 0/60° leikkauksille, itsenäinen kappaleiden tukitasoihin nähden
3. 2 pystysuuntaista hydraulilaitetta kappaleiden lukitsemiseen
4. Patentoitu hydraulinen laite etenemisen ja leikkuupaineen säätöön
5. Betoni ja karkaistut kiinnitysleuat kulumisen estämiseksi ja täysien tankojen etenemisen takaamiseksi
6. Etu- ja takaturvasuojus
7. Laajat tukitasot kappaleille käytännöllistä työpintaa varten
8. Tukirullakuljetin tangoille, pituus 1 m
9. LED-työvalo
10. Kappaleiden pesupistooli
11. Leikkuunopeuden jatkuva säätö, sähkömalli Kw 4
12. Terän pyörrinnän valvonta-anturi
 - 50 litran astia jäähdytysnesteelle jossa sähköpumppu
 - Ohjauskeskuksen hydraulioöljy 35 l
 - Terä Bimetal M42 mm 3660x34x1,1, pakkauslaatikko + lava, huoltoavaimet, ohjekirja ja varaosat

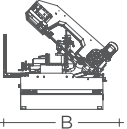
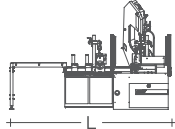
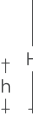
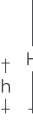
LEIKKUUKAPASITEETTI

												
90°		+45°	+60°	+90°		+45°	+60°	+90° *		+45°	+60°	90° opt.
330		280	170	320*/280		250	150	450 x 240h		270 x 240h	170 x 125h	450 x 240h

* With thickness

L x H

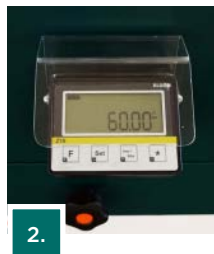
TEKNISET OMINAISUUDET

								
mm	KW	m/1'	mm	Kg	B	L	H	h
3660x34x1,1	4-0,75-0,09	15÷100	450	1600	2250	2950	2000 / 1550	830

H* Bow up / Bow down

Lisävaruste

1. Minimi ilma/öljy voitelulaite 2 elementillä
2. Leikkuukulman digitaalinen näyttö
3. Leikkuulinjan laservalistus
4. Leikattujen kappaleiden liukukouru

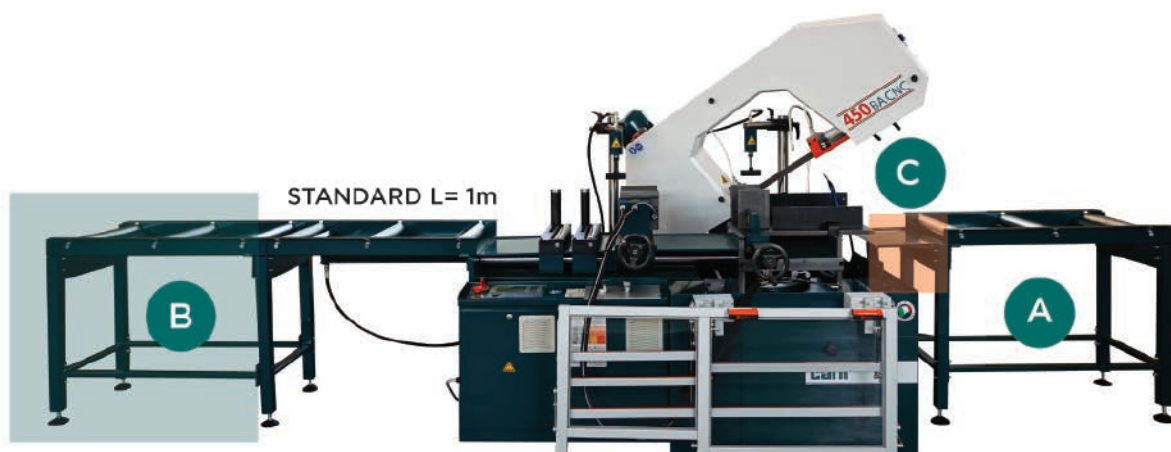


Rullakuljetin

Modulaarinen rullakuljetin, tyyppi "A": L= 1 m; leveys 500 mm; nopeus 3 t/m

Modulaarinen rullakuljetin tyyppi "B": L= 1 m; leveys 500 mm ; nopeus 3 t/m

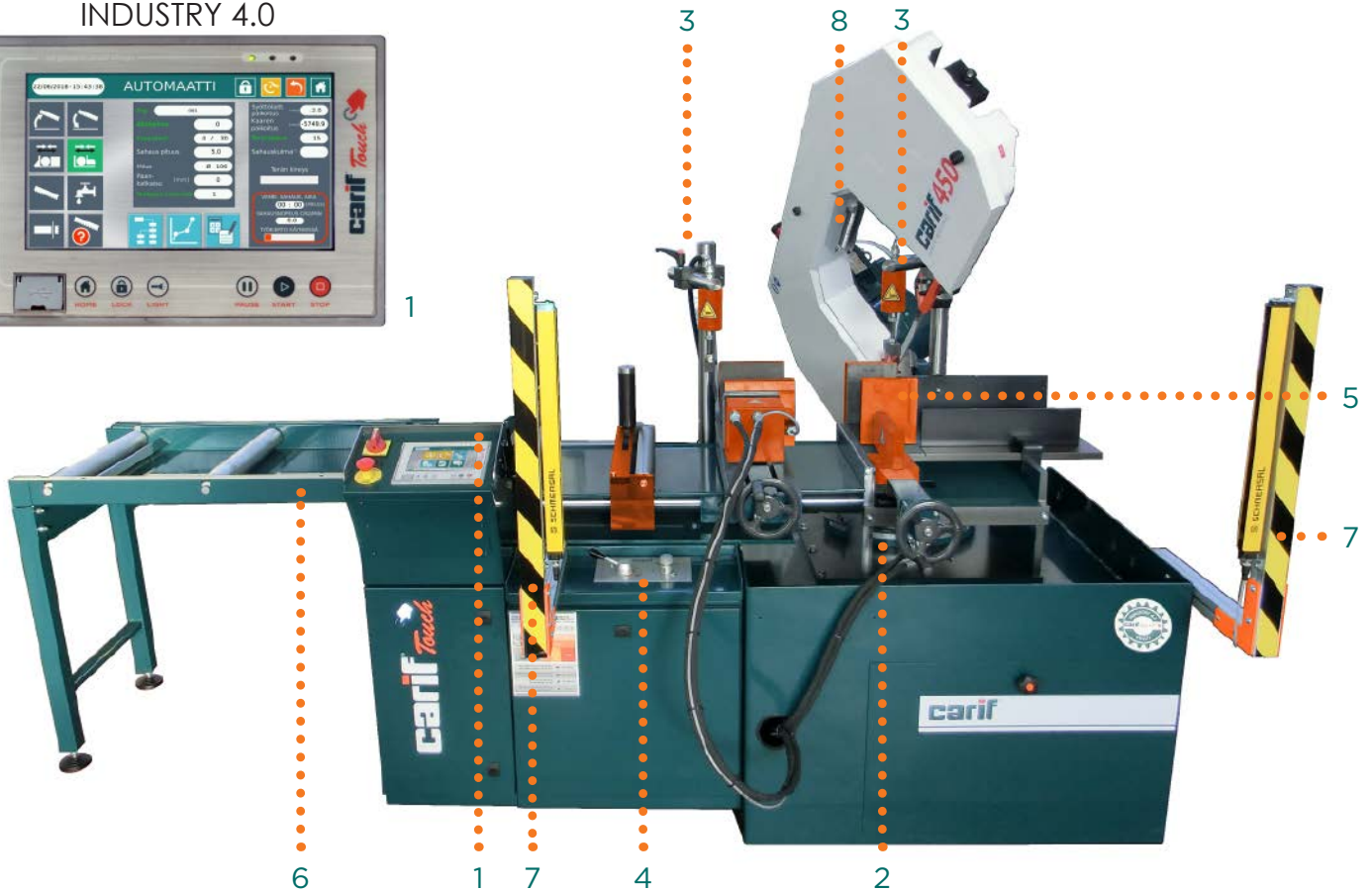
Taso "C" rullakuljettimen tyyppi "A" kiinnittämiseksi koneeseen: leveys 500 mm



HYDRAULINEN AUTOMAATTI VANNESAHAKONE

Touch 4.0

INDUSTRY 4.0



1. Käyttöliittymän ominaisuudet:

- LED kosketusnäyttö monitoimiohjelmistolla, moderni ja helppo käyttöliittymä.
- USB-liitäntä ja ETHERNET-portti tietojen tallentamiseen / tuomiseen sekä etäohjaus.
- Yksinkertainen ja nopea ohjelmointi, tuonti / vienti toiminnolla joka mahdollistaa sahausohjelmien lataamisen USB liitännän kautta tai suoraan yrityksen verkosta.
- Applikaatiot: Sahaus avustaja, sahaustilastot, dokumenttikirjasto, laskin, muunnin, langaton ohjaus.
- Ohjelmisto etäyhteyttä varten esim. ohjelmointi ongelmien, koneen tilastojen tai koneen epätavallisen toiminnan seurantaan

Vakio-ominaisuudet:

2. Astelevy 0/60° leikkauksille, itsenäinen kappaleiden tukitasoihin nähden
3. 2 pystysuuntaista hydraulilaitetta kappaleiden lukitsemiseen
4. Patentoitu hydraulinen laite etenemisen ja leikkuupaineen säätöön
5. Betoni ja karkaistut kiinnitysleuat kulumisen estämiseksi ja täysien tankojen etenemisen takaamiseksi
6. Tukirullakuljetin tangoille, pituus 1 m
7. Etu- ja takaturvasuojus
8. LED-työvalo ja hätävalo
 - Kappaleiden pesupistooli
 - 50 litran astia jäähdytysnesteelle jossa sähköpumppu
 - Ohjauskeskuksen hydraulioöljy 35 l
 - Leikkuunopeuden jatkuva säätö, sähkömalli Kw 4;
 - Terä Bimetal M42 mm 3660x34x1,1, pakkauslaatikko + lava, huoltoavaimet, ohjekirja ja varaosat

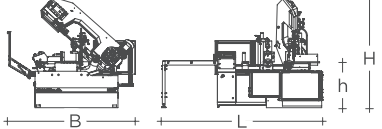
LEIKKUUKAPASITEETTI

												
90°		+45°	+60°	+90°		+45°	+60°	+90° *		+45°	+60°	90° opt.
330		280	170	320*/280		250	150	450 x 240h		270 x 240h	170 x 125h	450 x 240h

* With thickness

L x H

TEKNISET OMINAISUUDET

								
mm	KW	m/1'	mm	Kg	B	L	H	h
3660x34x1,1	4-0,75-0,09	15÷100	450	1600	2250	2950	2000 / 1550	830

H* Bow up / Bow down

Lisävaruste

1. Minimi ilma/öljy voitelulaite 2 elementillä
2. Leikkuukulman digitaalinen näyttö
3. Leikkuulinjan laservalistus
4. Leikattujen kappaleiden liukukouru

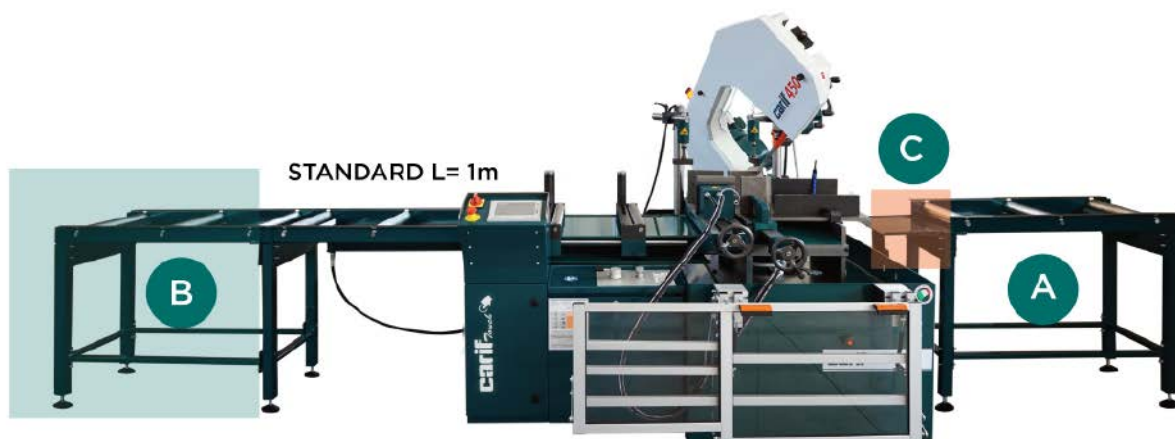


Rullakuljetin

Modulaarinen rullakuljetin, tyyppi "A": L= 1 m; leveys 500 mm; nopeus 3 t/m

Modulaarinen rullakuljetin tyyppi "B": L= 1 m; leveys 500 mm ; nopeus 3 t/m

Taso "C" rullakuljettimen tyyppi "A" kiinnittämiseksi koneeseen: leveys 500 mm



Lisävaruste

PUOLIAUTOMAATTI VANNESAHAKONE

1. Minimi ilma/öljy voitelulaite 2 elementillä
 - Nopeudensäätölaite, sähkö. versio Kw 2,2 (260 BSA)
2. Leikkuukulman digitaalinen näyttö
3. Leikkuulinjan laservaloistus
4. Kappaleiden pystysuuntainen hydraulinen lukituslaite
5. Ylimääräinen kaksinkertainen puristin (320 BSA/BSA VAR-E | 450 BSA/BSA VAR-E)
6. Terän pyörinnän valvonta-anturi (320 BSA VAR-E)
7. LED-työvalo
8. Vesipistooli lastujen pesua varten (320 BSA / BSA VAR-E | 450 BSA / BSA VAR-E)
 - Välike 90° leikkauksille

AUTOMAATTI VANNESAHAKONE

1. Minimi ilma/öljy voitelulaite 2 elementillä
2. Leikkuukulman digitaalinen näyttö
3. Leikkuulinjan laservaloistus (320 BSA / BSA VAR-E | 450 BSA / BSA VAR-E)
7. LED-työvalo (260 BA CNC)
8. Vesipistooli lastujen pesua varten (260 BA CNC)
9. Leikattujen kappaleiden liukukouru



1.



2.



3.



4.



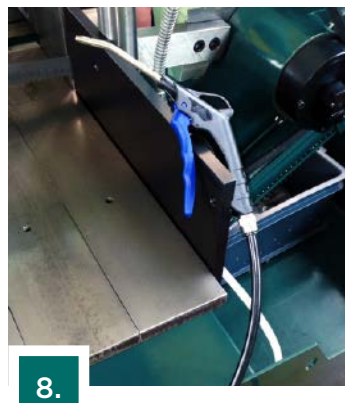
5.



6.



7.



8.



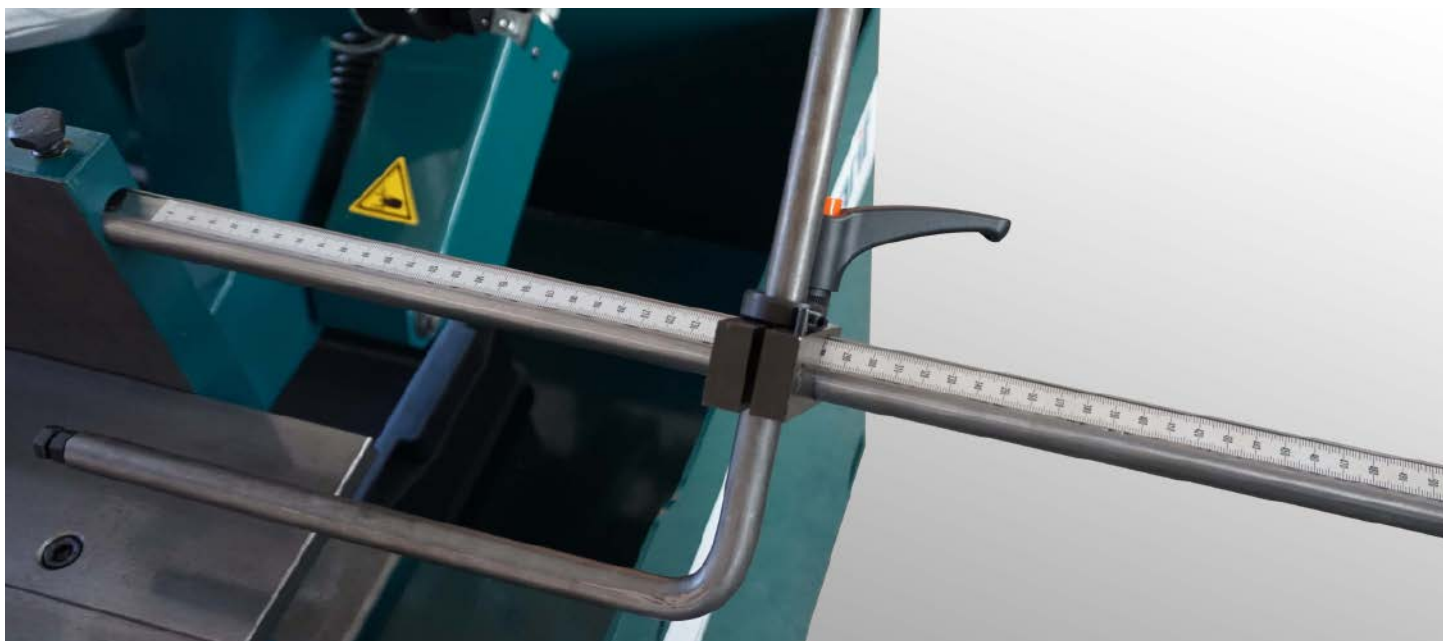
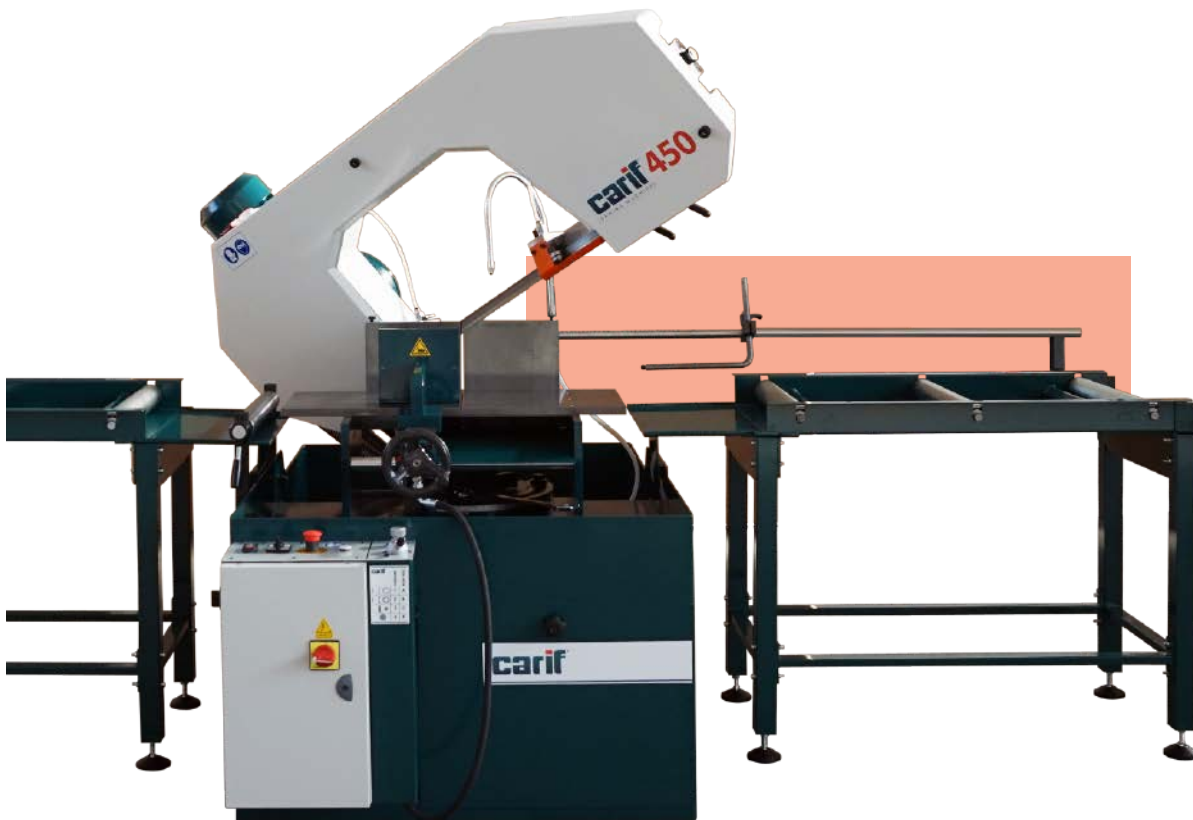
9.

Mittalaitteet millimetri asteikolla

Terästangossa työstetty ura mittanauhaa varten.

Mittavaste varustettuna osoittimella ja korkeuden säädöllä.

Pituus: L=1m



MS (MITTALAITE MILLIMETRI ASTEIKOLLA)

CARIF MS (mittalaite) on moderni ja helppokäyttöinen mittavaste, jolla säädät tarkasti oikean sahauspituuden. Käytännöllinen ja tukeva vaste, asennettuna lineaarisille johteelle, tasaisesti liukuvaan automaattivoideltuun alumiiniseen T-profiiliin. Mittavasteen voi nostaa ylös pois materiaalin tieltä helposti. Lisäksi laite on helppo asentaa kaikkiin rullaratoihin.



Ominaisuudet:

- Profiilikisko kova-anodisoitua alumiinia P = 2 m
- Kaksi liukukappaletta itsevoitelevaa teknopolymeeriä
- Laajentaminen terän nollakohdan saavuttamiseen
- Pakattu pahvilaatikkoon

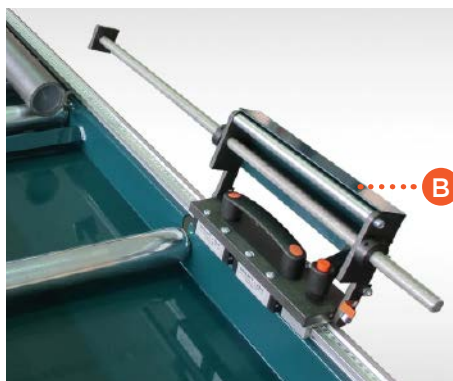
Järjestelmän edut:

- Voiteluaineita ei tarvita lainkaan
- Korkea liankestävyys
- Korroosionkestävyys
- Alhainen melu ja värinä
- Yksinkertainen ja helppo asennus/purku
- Huoltovapaa, voitelua ei tarvita

MS-pituus (Poissuljetut Rullakuljetin):

- Aloituspituus L=2m
- Yli 2mt mahdollisuus laajentaa jokaista mt:
L = 3m - 4m - 5m - 5m - 6m

- A** Kahvallinen stoppari
- B** Ylös/alas kääntöliikkeet joustavasti



DMS (DIGITAALINEN MITTAUSJÄRJESTELMÄ)

CARIF DMS digitaalinen mittausjärjestelmä on moderni ja kätevä laite halutun leikkauspituuden tarkkaan ja nopeaan säätämiseen. CARIF DMS on suunniteltu olemaan laadullisesti kilpailukykyinen, kestävä ja helppokäyttöinen. CARIF DMS voidaan toimittaa CARIF-rullayksiköillä tai se voidaan sovittaa helposti muihin jo käytössä oleviin rullatyypeihin.



Ominaisuudet:

- Profiilikisko kova-anodisoitua alumiinia P = 2 m
- Kaksi liukukappaletta itsevoitelevaa teknopolymeeriä
- Magneettinauha-anturi P = 2 m
- Laajentaminen terän nollakohdan saavuttamiseen
- Mittauksen hienosäätö pyälletyn ruuvin avulla (resoluutio 0,1 mm)
- Pakattu pahvilaatikkoon

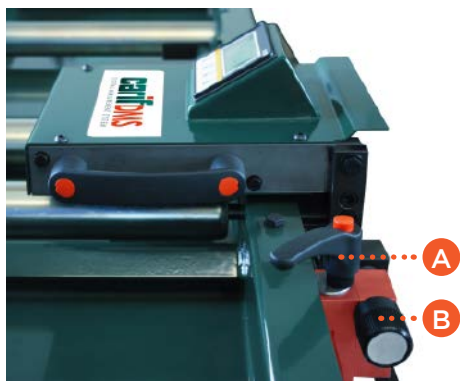
Järjestelmän edut:

- Voiteluaineita ei tarvita lainkaan
- Korkea liankestävyys
- Korroosionkestävyys
- Alhainen melu ja värinä
- Yksinkertainen ja helppo asennus/purku
- Huoltovapaa, voitelua ei tarvita

DMS-pituus (Poissuljetut Rullakuljetin):

- Aloituspituus L=2m
- Yli 2mt mahdollisuus laajentaa jokaista mt:
L = 3m - 4m - 5m - 5m - 6m

- A** Kahvallinen stoppari
- B** Hienosäätöruuvi 0,1 mm
- C** Ylös/alas kääntöliikkeet joustavasti

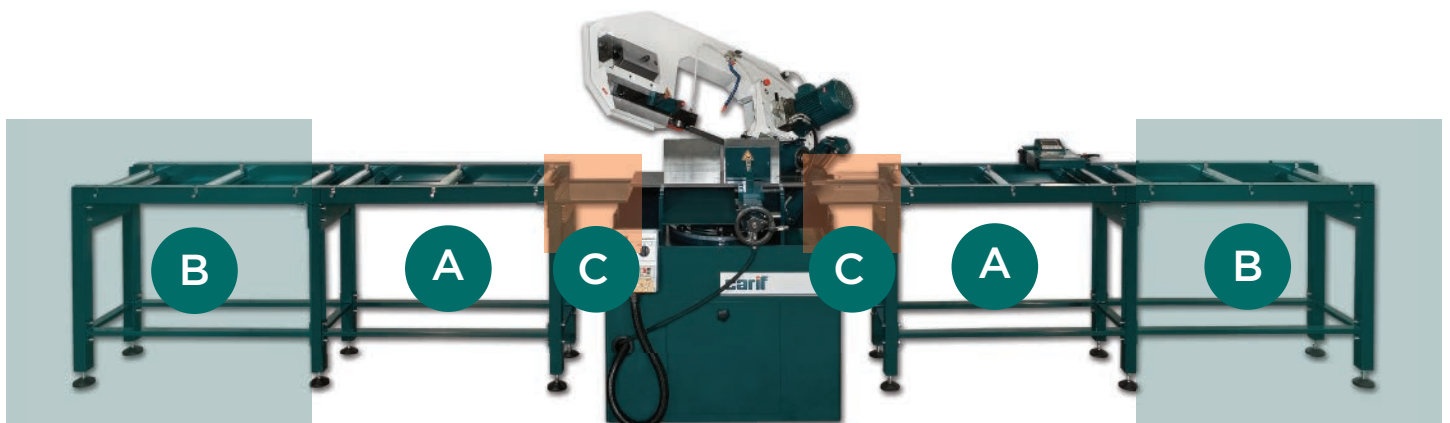


Rullakuljetin W400

1. Modulaarinen rullakuljetin, tyyppi "A":
L= 1 m; leveys 400 mm; nopeus 0,9 t/m
2. Modulaarinen rullakuljetin tyyppi "B":
L= 1 m; leveys 400 mm ; nopeus 0,9 t/m
3. Taso "C" rullakuljettimen tyyppi "A" kiinnittämiseksi koneeseen:
leveys 400 mm

Rullakuljetin W500

4. Modulaarinen rullakuljetin, tyyppi "A":
L= 1 m; leveys 500 mm; nopeus 3 t/m
5. Modulaarinen rullakuljetin tyyppi "B":
L= 1 m; leveys 500 mm ; nopeus 3 t/m
6. Taso "C" rullakuljettimen tyyppi "A" kiinnittämiseksi koneeseen:
leveys 500 mm



W400



Rullakuljetin tyyppi "A"

W500



Rullakuljetin tyyppi "B"



Taso tyyppi "C"



Paikallinen jälleenmyyjä

[illegible]



carif[®]
SAWING MACHINES

Follow Us on **Instagram**
@Carif_Sawing_Machines



www.carif.it
carif@carif.it
+39 0331 899015



via Tre Salti, 1
20029 Turbigo
(MILANO) - ITALY

