

Главные Характеристики И Стандартные Принадлежности



- Наклонные разрезы, задаваемые с помощью двух подвижных фиксаторов вплоть до +60°/-45°.
- Лёгкое поворачивание арки на подшипниках, независимо от веса материала, закрепленного в тисках.
- Быстрое перемещение тисков для разрезания справа и слева от режущего полотна.
- Автоматическое смыкание тисков.
- Быстрое приближение режущего полотна к разрезаемому материалу.
- Регулировка скорости опускания режущего полотна и давления резания.
- Автоматическая остановка режущего полотна после выполнения резания.
- Автоматическое размыкание тисков и быстрый автоматический подъём арки.
- Измерительное устройство с разбивкой в миллиметрах для серийных резаний L=500 мм.
- Режущее полотно – биметалл.
- Ключ для обслуживания.
- Справочник инструкций.

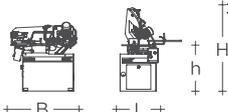
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ РЕЗКИ

⊘				▧				▨				▩
90°	-45°	+45°	+60°	+90°	-45°	+45°	+60°	+90°▲	-45°	+45°	+60°	90° opt.
220	130	150	90	220*/205	100	150	60	260 x 150	120 x 100	150 x 150	90 x 60	260 x 150

* With thickness

L x H

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ

											
mm	KW	Optional	m/1'	Optional	mm	Optional	Kg	B	L	H*	h
2450x27x0,9	1,4-0,09	2,2	33-66	15÷100	260	300	340	1250	640	1650 / 1300	830

H* Bow up / Bow down

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

1. Устройство смазки воздух/масло. Объем бака 3 л.
 - Электронный инвертор скорости 2,2 кВт (скорость 15-100 м/мин).
2. Цифровой дисплей отражения угла реза.
3. Лазерный указатель реза.
4. Гидравлическое устройство для пакетной резки (не совместимо с лазерным указателем).
5. Освещение рабочей зоны.
 - ▲ Подкладки для резов 90° (мм 300 x 120 h).



РОЛИКОВЫЕ УЗЛЫ

- CARIF РОЛИКОВЫЕ ЕДИНИЦЫ A-W 400
L=1m - W=400mm - 0,9t/m
- CARIF РОЛИКОВЫЕ ЕДИНИЦЫ B-W 400
L=1m - W=400mm - 0,9t/m
- CARIF РОЛИКОВЫЕ ЕДИНИЦЫ C-W 400
W=400mm

ИЗМЕРИТЕЛЬНОЕ УСТРОЙСТВО

- D - Измерительное устройство с разбивкой в миллиметрах для серийных резаний L=1m.
- CARIF MS - Измерительное устройство; L=2,3,4,...m
- CARIF DMS - Цифровой измерительный прибор; L=2,3,4,...m

