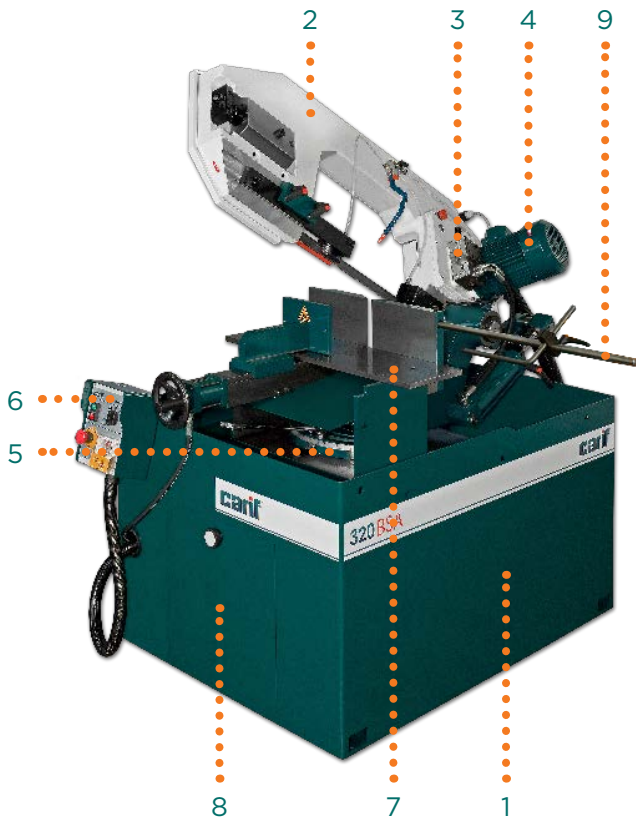


HIDRAULIKUS FÉLAUTOMATA SZALAGFŰRÉSZ

STANDARD JELLEMZŐK:

1. Robosztus vázszerkezet acélból. Porszórt festés fényezett kivitelben.
2. Keretszerkezet speciális edzett alumínium ötvözetből
3. Szabadalmaztatott hidraulikus rendszer az előtoláshoz és a vágási erőhöz
4. Fűrészmotor 1,1/1,4 KW; 38-76 1/min
5. Ferde vágás $-45^{\circ}/+60^{\circ}$; keret forgatás kúpgyörgős csapágyazás révén függetlenül a megtámasztás elrendezésétől
6. Könnyen mozgatható elektromos szekrény
7. Széles elrendezési lehetőség a kényelmes és gyakorlatias vágási terület érdekében
8. 50 l hűtőfolyadék 3-fázisú elektromos szivattyúval az alapvázon belül
9. Mérőkészülék $L = 500$ mm, magasság állítással
 - Nagy forgácstartály az egyszerű ürítés érdekében
 - Bimetall lap $M42$ mm $3025 \times 27 \times 0,9$, kartondoboz + raklap, szervizkulcsok, kezelési utasítás és alkatrészlista



VÁGÁSI KAPACITÁS

⊘				▧				▨				▩
90°	-45°	+45°	+60°	+90°	-45°	+45°	+60°	+90°▲	-45°	+45°	+60°	90° opt.
275	190	200	130	265*/250	160	185	130	320 x 220	200 x 100	185 x 220	120 x 140	320 x 230

* Vastagsággal

L x H

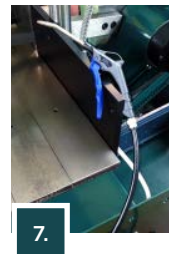
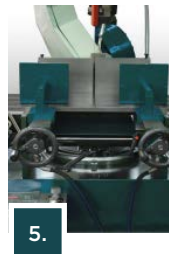
MŰSZAKI JELLEMZŐK

mm	KW	m/1'	mm	Optional	Kg	B	L	H	h
3025x27x0,9	1,4-0,09	38-76	320	400	620	1450	900	1800 / 1320	830

H* Keret fel / keret le

Opciók

1. Levegő/olaj kenőanyag rendszer 3 l, 2 elem
 2. Digitális szögmérő display
 3. Lézer vonal a pozícionáláshoz
 4. Hidraulikus berendezés a zártszelvények függőleges szorításához
 5. Plusz dupla satu (speciális egyenes vágáshoz)
 6. LED munkafény
 7. Folyadékcső
- ▲ 90°-ban 400 x 190 h vágási vastagság



Görgősorok

Modul görgősor "A":

1 m hosszú - 400 mm széles - 0,9 t/m

Modul görgősor "B":

1 m hosszú - 400 mm széles - 0,9 t/m

Modul görgősor "C" az "A" görgősor kapcsolódásához:

1 m hosszú - 400 mm széles

Mérőkészülék

CARIF DMS - digitális mérőrendszer L = 2 m

Mérőrendszer mm-es beosztással, "D": 1 m hosszú

