

HIDRAULIKUS FÉLAUTOMATA SZALAGFŰRÉSZ

STANDARD JELLEMZŐK:

1. Robosztus vázszerkezet acélból. Porszórt festés fényezett, sima kivitelben
2. Keretszerkezet speciális edzett alumínium ötvözetből
3. Szabadalmaztatott hidraulikus rendszer az előtoláshoz és a vágási erőhöz
4. Fűrészmotor 1,1/1,4 KW; 33-66 1/min
5. Ferde vágás $-45^{\circ}/+60^{\circ}$; keret forgatás kúpörgős csapágyazás révén függetlenül a megtámasztás elrendezésétől
6. Könnyen mozgatható elektromos szekrény
7. Széles elrendezési lehetőség a kényelmes és gyakorlatias vágási terület érdekében
8. 50 l hűtőfolyadék 3-fázisú elektromos szivattyúval az alapvázon belül
9. Mérőkészülék $L = 500$ mm, magasság állítással
 - Nagy forgácstartály az egyszerű ürítés érdekében
 - Bimetall lap $M42$ mm $2450 \times 27 \times 0,9$, kartondoboz + raklap, szervizkulcsok, kezelési utasítás és alkatrészlista



VÁGÁSI KAPACITÁS

●				■				▧				▧
90°	-45°	+45°	+60°	+90°	-45°	+45°	+60°	+90°▲	-45°	+45°	+60°	90° opt.
220	130	150	90	220*/205	100	150	60	260 x 150	120 x 100	150 x 150	90 x 60	260 x 150

* Vastagsággal

L x H

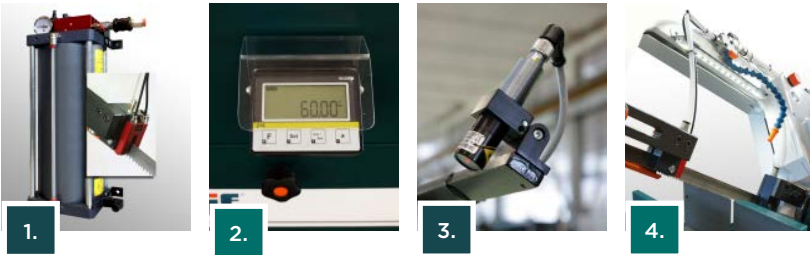
MŰSZAKI JELLEMZŐK

mm	KW	Optional	m/1'	Optional	mm	Optional	Kg	B	L	H*	h	
2450x27x0,9	1,4-0,09	2,2	33-66	15÷100	260	300	340	1250	640	1650 / 1300	830	

H* Keret fel / keret le

Opciók

1. Levegő/olaj kenőanyag rendszer 3 l, 2 elem
 - Fordulatszám szabályozós motor, 2,2 kW
2. Digitális szögmérő display
3. Lézer vonal a pozícionáláshoz
4. LED munkafény
 - ▲ 90°-ban 300 x 120 h vágási vastagság



Görgősorok

Modul görgősor "A":

1 m hosszú - 400 mm széles - 0,9 t/m

Modul görgősor "B":

1 m hosszú - 400 mm széles - 0,9 t/m

Modul görgősor "C" az "A" görgősor kapcsolódásához:

1 m hosszú - 400 mm széles

Mérőkészülék

CARIF DMS - digitális mérőrendszer L = 2 m

Mérőrendszer mm-es beosztással, "D": 1 m hosszú

